

α-S100iB

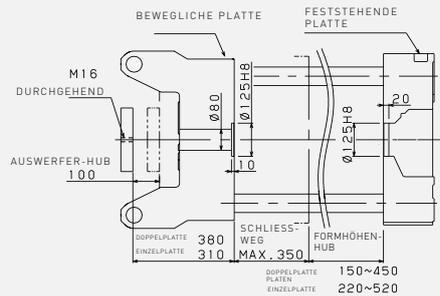
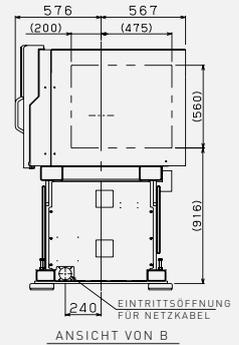
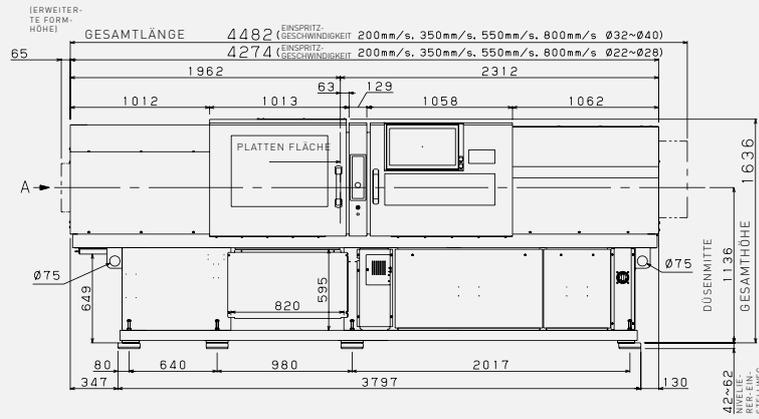
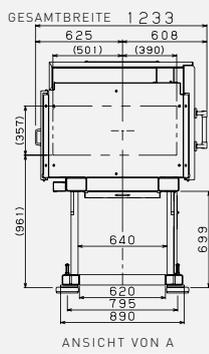
Mechanische Spezifikation



Schließeinheit							
Schließmechanismus		5 Punkt Doppel-Kniehebel					
Schließkraft in Tonnen	kN tonf	1000 100 erhöht (1250 125)					
Maximale und minimale Formhöhe Doppelplatte	mm	450-150 erhöht (550-150)					
Maximale und minimale Formhöhe Einzelplatte	mm	520-220 erhöht (620-220)					
Schließweg	mm	350					
Durchmesser des Positionierings	mm	Ø 125					
Holmenabstand, H×V	mm	460 x 410					
Größe der Platte, H×V	mm	660 x 610					
Mindestgröße der Form, H×V *1	mm	265 x 240					
Maximales Formgewicht Doppelplatte Einzelplatte (beweglich-feststehend) *2	kg	440-440 600-440					
Auswerferhub	mm	100					
Max. Auswerferkraft	kN tonf	25 2.5 erhöht (60 6.0)					
Einspritzhub							
Schneckendurchmesser	mm	22	26	28	32	36	40 *11
Einspritzhub	mm	75	95	95	128	144	144
Max. Einspritzvolumen	cm ³	29	50	58	103	147	181
Düsenanpresskraft *8	kN tonf	15 1.5 erhöht (30 3.0)					
Max. Einspritzgeschwindigkeit *4							
	mm/s	200					
Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) *3 *5	MPa	340	340	320	270	220	-
Max. Einspritz- & Nachdruck 1 *3 *6	MPa	290	290	270	250	190	160
Max. Einspritz- & Nachdruck 2 *3 *7	MPa	290	260	240	220	190	160
Max. Einspritzdurchfluss *4	cm ³ /s	76	106	123	160	203	251
Max. Schneckendrehzahl	min ⁻¹	300					
Maschinengewicht Doppelplatte Einzelplatte *9	t	4.4 ≈ 4.25					
Max. Einspritzgeschwindigkeit *4							
	mm/s	-	-	-	200 (Hochleistung)		
Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) *3 *5	MPa	-	-	-	270	220	-
Max. Einspritz- & Nachdruck 1 *3 *6	MPa	-	-	-	250	200	180
Max. Einspritz- & Nachdruck 2 *3 *7	MPa	-	-	-	220	200	180
Max. Einspritzdurchfluss *4	cm ³ /s	-	-	-	160	203	251
Max. Schneckendrehzahl	min ⁻¹	-	-	-	450		
Maschinengewicht Doppelplatte Einzelplatte *9	t	4.4 ≈ 4.25					
Max. Einspritzgeschwindigkeit *4							
	mm/s	350					
Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) *3 *5	MPa	340	340	320	270	220	-
Max. Einspritz- & Nachdruck 1 *3 *6	MPa	290	290	270	250	190	160
Max. Einspritz- & Nachdruck 2 *3 *7	MPa	260	260	240	220	190	160
Max. Einspritzdurchfluss *4	cm ³ /s	133	185	215	281	356	439
Max. Schneckendrehzahl	min ⁻¹	450					
Maschinengewicht Doppelplatte Einzelplatte *9	t	4.4 ≈ 4.25					
Max. Einspritzgeschwindigkeit *4							
	mm/s	550					
Max. Einspritzdruck (Hoch-Druck Modus) *3 *5	MPa	340	-	-	-	-	-
Max. Einspritz- & Nachdruck 1 *3 *6	MPa	290	260	220	170	-	-
Max. Einspritz- & Nachdruck 2 *3 *7	MPa	260	260	220	170	-	-
Max. Einspritzdurchfluss *4	cm ³ /s	209	292	338	442	-	-
Max. Schneckendrehzahl	min ⁻¹	450					
Maschinengewicht Doppelplatte Einzelplatte *9	t	4.4 ≈ 4.25					
Schnecke und Zylinder							
Anzahl der Heizzonen	Zylinder	3					
Anzahl von Pyrometern	Düse	1					
Gesamtheizungsleistung	kW	3.8	6.5	7.2	8.4	9.1	9.9

● standard - nicht verfügbar () mit Hardware und/oder Software Option

- *1) Bei kleineren Formen als hier angegeben ist die Schließkraft u.U. eingeschränkt.
- *2) Wenn das Gewicht der Formen das maximale Formgewicht überschreitet, kann der Formgebungszustand eingeschränkt sein.
- *3) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck entspricht nicht dem Schmelzdruck, sondern der Leistung der Einspritzeinheit.
 - Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind die jeweils höchsten Werte, die eingestellt werden können.
- *4) Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit sind theoretische Werte.
 - Der maximale Einspritzdurchfluss und die maximale Einspritzgeschwindigkeit können bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.
- *5) Der maximale Einspritzdruck bei aktivierter Option Hoch-Druck Modus.
 - Eingeschränkte Einspritz- und Nachdruck Zeiten im Hoch-Druck Modus. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)
- *6) Maximaler Einspritzdruck 1 und maximaler Nachdruck 1 sind die Werte, wenn der verschleißfeste und korrosionsbeständige Zylinder usw. installiert ist.
 - Maximaler Einspritzdruck und maximaler Nachdruck können je nach installierter Schnecke und Zylinder-Spezifikationen variieren.
- *7) Maximaler Einspritzdruck 2 und maximaler Nachdruck 2 sind die Werte, wenn der Allzweckzylinder usw. installiert ist.
 - Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck können je nach installierter Schnecke und Zylinderspezifikationen variieren.
- *8) Angussbruch kann nicht mit der Option erhöhte Düsenanpresskraft verwendet werden.
- *9) Maschine ohne optionale Einrichtungen
- *10) Druckumrechnung: 1MPa=10kgf/cm².
- *11) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen)
- *12) Falls nach der Auslieferung ein anderer Schneckendurchmesser verwendet wird, müssen möglicherweise einige Abdeckungen ersetzt werden. (Kontaktieren Sie den Vertrieb für Details)



(KEINE AUSWERFERSTIFTE SIND STANDARD)

