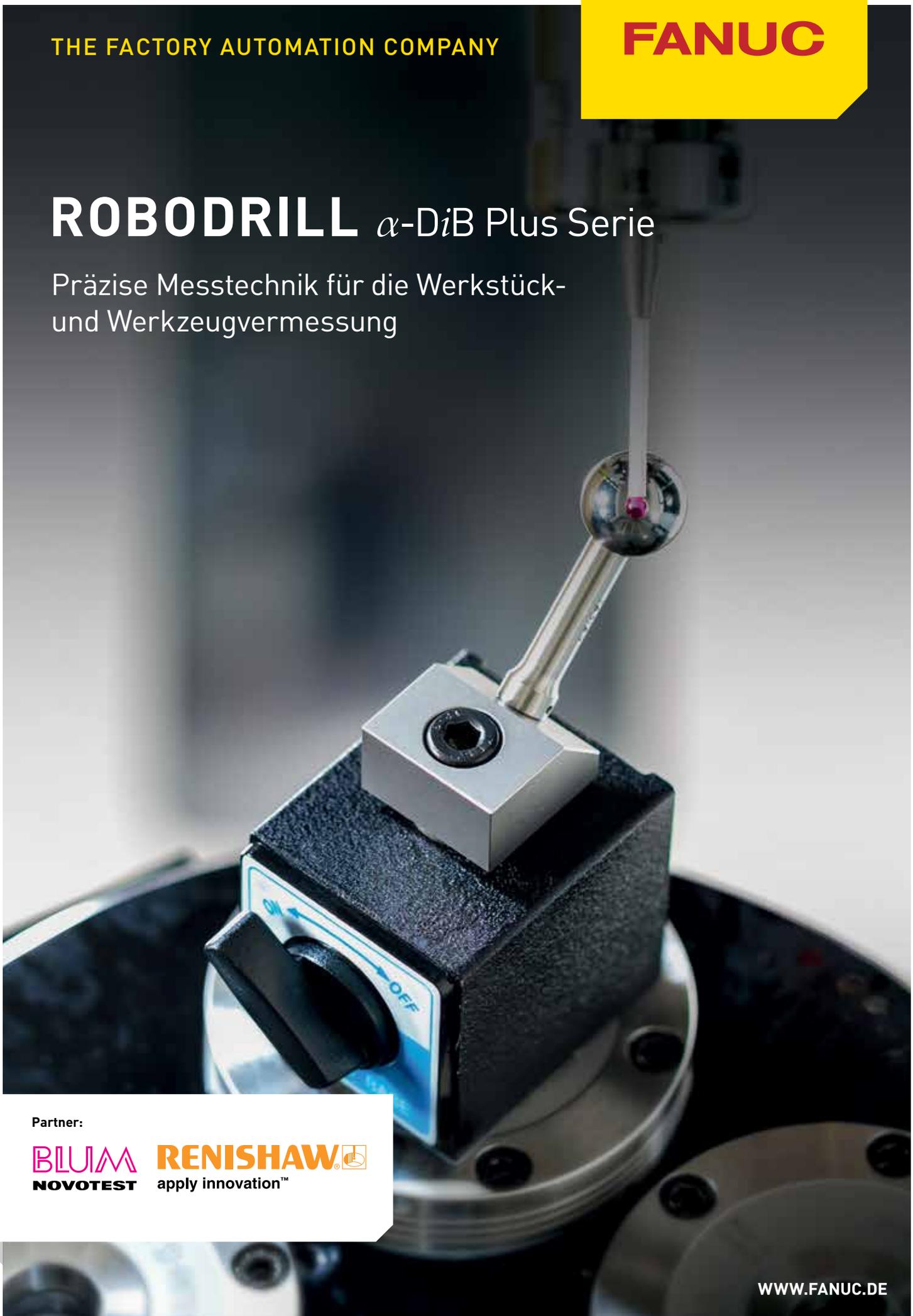


THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

**FANUC**

# ROBODRILL $\alpha$ -DiB Plus Serie

Präzise Messtechnik für die Werkstück-  
und Werkzeugvermessung



Partner:

**BLUM**  
**NOVOTEST**

**RENISHAW**   
apply innovation™

[WWW.FANUC.DE](http://WWW.FANUC.DE)

Werkstück-/ Werkzeugvermessung in Ihrer Bearbeitungsmaschine ist eine Methode zur Optimierung der Effizienz, Qualität, Leistungsfähigkeit und Genauigkeit Ihrer Werkzeugmaschine. Um eine maßgeschneiderte Messtechniklösung zu erstellen, wählen Sie aus den folgenden Optionen für Messgeräte. Sie können die entsprechenden Gerätekategorien und Übertragungstechnologien auf der Grundlage Ihrer individuellen Anforderungen auswählen. Darüber hinaus kann jede Werkzeugvermessung entweder auf der linken oder rechten Seite des Maschinentisches installiert werden.

**Einbaumöglichkeit - linke Seite**  
Bestellnummer: WI-LX-RD-MD-23-1-0001

**Einbaumöglichkeit - rechte Seite**  
Bestellnummer: WI-LX-RD-MD-23-1-0002

Taktile Werkzeugvermessung

Taktile Messtaster für die Werkstückvermessung

Berührungslose Messtaster zur Werkzeugvermessung und Bruchkontrolle

### Hauptmerkmale der verschiedenen Übertragungstechnologien:

#### Infrarot-Technologie

- ermöglicht kabellose Werkstück-/ Werkzeugvermessung
- bietet schnelle optische Übertragung

#### Hochfrequenztechnik

- ermöglicht die Verwendung mehrerer kabelloser Systeme
- liefert störungsfreie Übertragung über 2,4 GHz Frequenzbereich
- ermöglicht Kommunikation auf Sichtweite

#### Kabelgebundene Messtaster

- bieten eine ausfallsichere Kabelverbindung
- garantiert niedrigste Messzykluszeiten
- bieten eine zuverlässige und stabile Datenübertragung

### Hauptmerkmale der verschiedenen Tasterarten:

#### Taktile Messtastersysteme

- konzipiert für die Messung diskreter Punkte
- ideal für die Prüfung von 3-dimensionalen geometrischen Teilen

#### Berührungslos messende Systeme

- nutzen die optische Erfassung von Messdaten
- empfohlen, wenn zerbrechliche oder komplexe geometrische Merkmale geprüft werden müssen
- ideal für die Messung komplexer Geometrien
- bieten vielseitige Lösungen für verschiedene Messaufgaben Anwendungen

#### Verbesserte Air Blow-Lösungen:

Verunreinigungen wie Späne und Abrieb können die Präzision Ihrer Messungen beeinträchtigen und möglicherweise zu Maschinenstillstand führen. Um maximale Prozessstabilität zu gewährleisten und diese Probleme während der Messung zu vermeiden, bieten wir Abblaslösungen für eine Vielzahl von taktilen Messtastern zur Werkzeugmessung an.

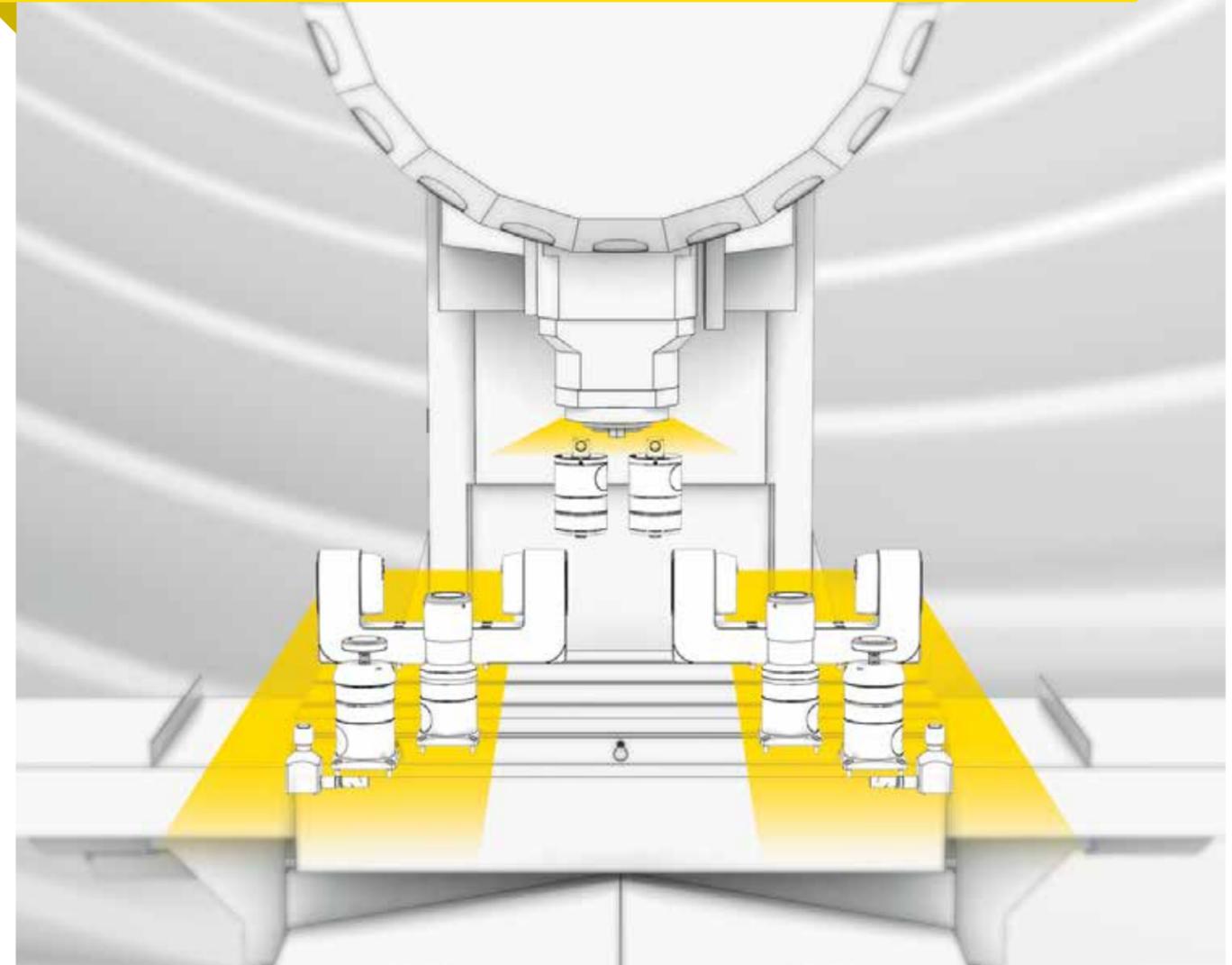
#### Erweiterte 5-Achsen-Kalibrierungsoptionen:

Für optimale Genauigkeit und Wiederholbarkeit bei mehrachsigen Bearbeitungsanwendungen sind unsere umfassenden Kalibrierkits so konzipiert, dass sie eine präzise Einrichtung der Drehachsen ermöglichen. Vertrauen Sie auf unsere fortschrittlichen Lösungen, damit Sie die bestmöglichen Bearbeitungsergebnisse erzielen.

Metrologie Gerät Kat.	Taktile Messtaster für die Werkzeugvermessung	Taktile Messtaster für die Werkstückvermessung	Berührungslose Werkzeugvermessung und Brucherkennung
Infrarot			
Radio Frequenz			
Fest verdrahtet			

## BLUM NOVOTEST Optionen im Überblick

Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene messtechnische Lösungen



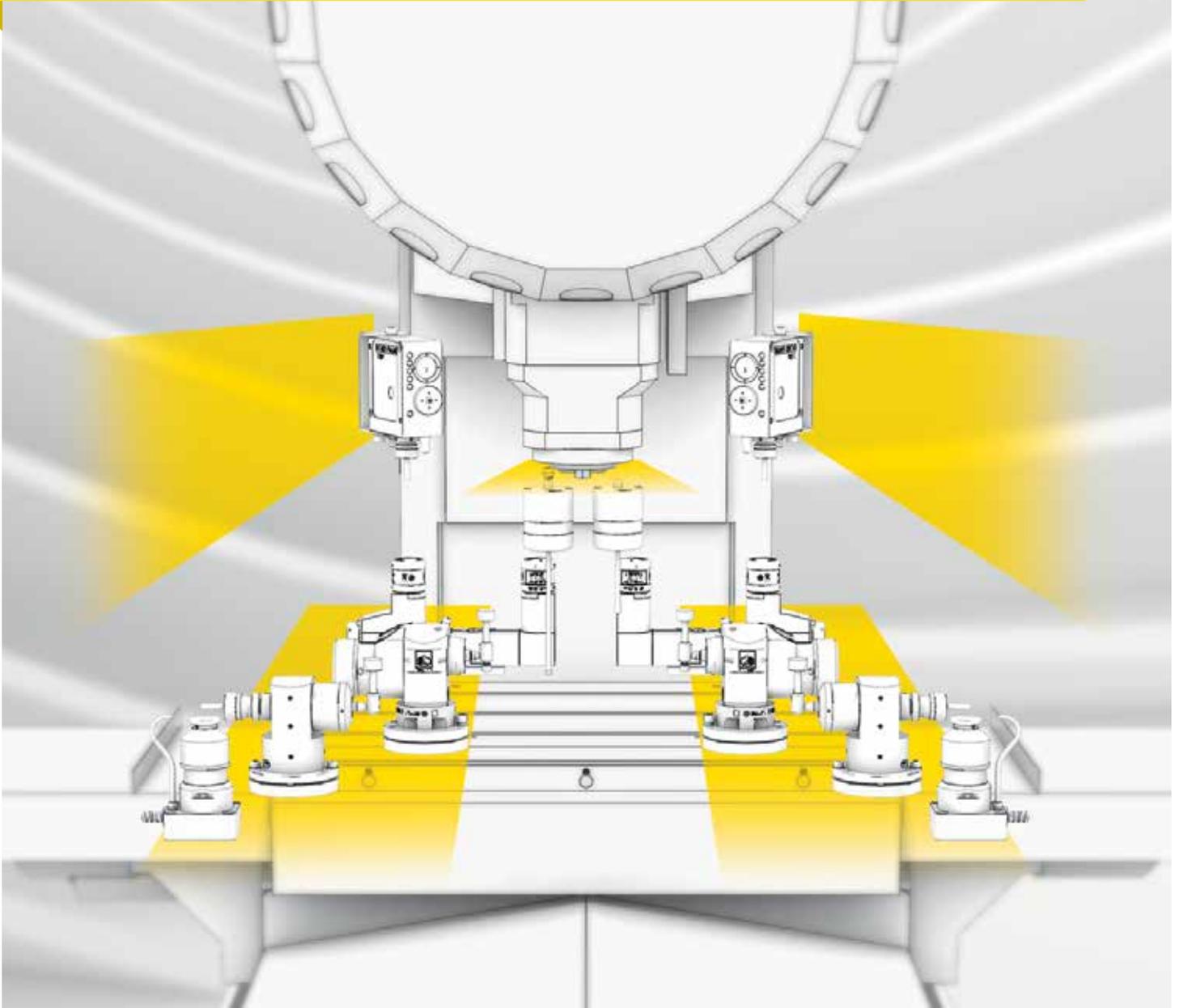
KATEGORIE METROLOGIEINSTRUMENTE									
Lösungen für Werkstück- und Werkzeuggester						Hart verdrahtete Werkzeugvermessung			
ÜBERTRAGUNGSTECHNOLOGIEN									
Infrarot			Radiofrequenz			Kabeltyp			
INTERFACES									
LX04B-0100-PB10 IC56 Empfänger			LX04B-0100-PB20 RC66 Empfänger			LX04B-0100-PB30	LX04B-0100-PB31	LX04B-0100-PB32	LX04B-0100-PB32
PROBE-SYSTEME									
LX04B-0100-PB10#01 TC52 Taktile Werkstücktaster	LX04B-0100-PB10#02 TC52LF Taktile Werkstücktaster	LX04B-0100-PB10#03 ZX-Speed IR Taktile Messtaster zur Werkzeugvermessung	LX04B-0100-PB10#04 Z-Nano IR Taktile Werkzeugvermessung und Brucherkennung	LX04B-0100-PB20#01 Taktile Werkstücktaster	LX04B-0100-PB20#02 TC62LF Taktile Werkstücktaster	LX04B-0100-PB20#03 ZX-Geschwindigkeit Taktile Werkzeugvermessung	LX04B-0100-PB20#04 Z-Nano RC Taktile Werkzeugvermessung	ZX-Speed Taktile Messtaster zur Werkzeugvermessung	Z-Nano Werkzeugvermessung und Brucherkennung
ZUBEHÖR									
LX04B-0100-PB00#50 5-Achsen-Kalibrierung - Kinematik perfekt		LX04B-0100-PB50#02 Abblasdüse	LX04B-0100-PB50#04 Abblasdüse	LX04B-0100-PB00#50 5-Achsen-Kalibrierung - Kinematik perfekt		LX04B-0100-PB50#02 Abblasdüse	LX04B-0100-PB50#04 Abblasdüse	LX04B-0100-PB50#01 Abblasdüse	LX04B-0100-PB50#03 Abblasdüse
LX04B-0100-PB50#01 PC-Software Kinematik Perfektes PC FNC									

# RENISHAW Optionen im Überblick

Auf Ihre Anforderungen zugeschnittene messtechnische Lösungen

**RENISHAW**  
apply innovation™

**FANUC**



## KATEGORIE METROLOGIEINSTRUMENTE

Lösungen für Werkstück- und Werkzeugtaster

Lösungen für die Werkzeugvermessung

Lösung für Werkzeugbrucherkennung

## ÜBERTRAGUNGSTECHNOLOGIEN

Infrarot

Radiofrequenz

Kabeltyp

## INTERFACES

LX04B-0100-PR10  
OMI-2T-Empfänger

LX04B-0100-PR20  
RMI-Q-Empfänger

## PROBE-SYSTEME

LX04B-0100-PR10#01  
OMP40-2 Taktile Werkstücktaster

LX04B-0100-PR10#02  
OMP400 Taktile Werkstücktaster

LX04B-0100-PR10#03  
OTS Taktile Werkzeugvermessung

LX04B-0100-PR20#01  
RMP40 Taktile Werkstücktaster

LX04B-0100-PR20#02  
RMP400 Taktile Werkstücktaster

LX04B-0100-PR20#03  
RTS Taktile Werkzeugvermessung

LX04B-0100-PR33  
LTS Primo Taktile Werkzeugvermessung und Bruchererkennung

LX04B-0100-PR30  
TS27R Taktile Mess-taster zur Werkzeugvermessung

LX04B-0100-PR31  
NC4+ Blue F145 laser-gesteuerter, berührungsloser Werkzeugvermessung

LX04B-0100-PR32  
TRS2 Laser-Tastkopf zur Erkennung von Werkzeugbrüchen

## ZUBEHÖR

LX04B-0100-PR00#50  
5-Achsen-Kalibrierung - AxiSet Kit

LX04B-0100-PR50#01  
Abblasdüse für OTS & RTS

LX04B-0100-PR00#50  
5-Achsen-Kalibrierung - AxiSet Kit

LX04B-0100-PR50#01  
Abblasdüse für OTS & RTS