

Automation has a name.

FANUC

HOCHPRÄZISE CNC- DRAHTERODIERBEARBEITUNG

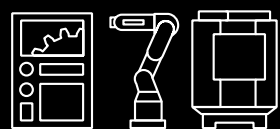
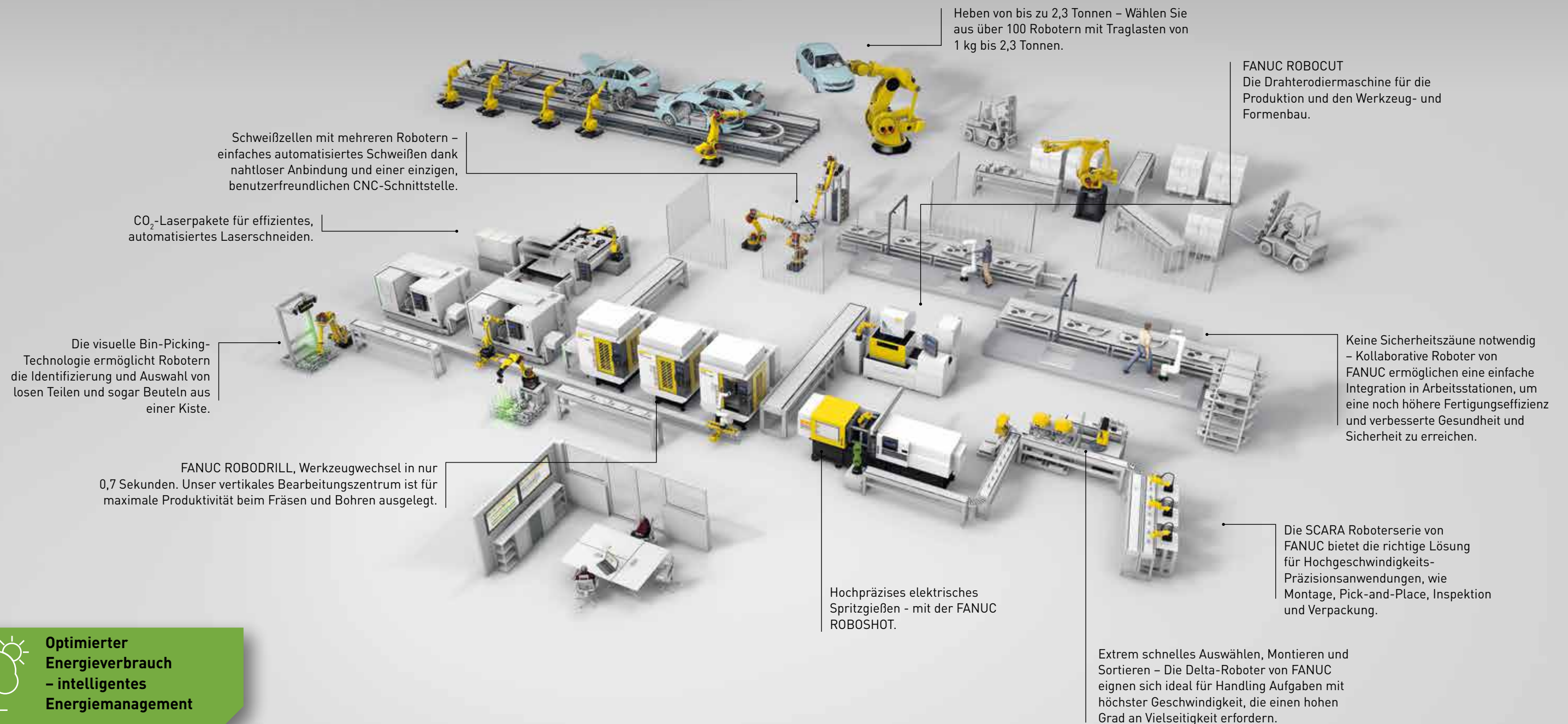
ROBOCUT α -CiC Serie



**Extrem vielseitiges
Drahterodieren**

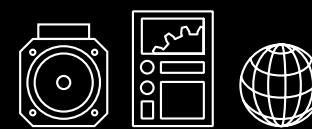
FANUC.DE

iNTELLIGENTE AUTOMATISIERUNG - 100% FANUC



Mit drei Kernproduktgruppen ist FANUC das einzige Unternehmen in seinem Sektor, das alle seine Hauptkomponenten im eigenen Hause entwickelt und produziert. Jedes Detail unserer Hardware und Software wird strengen Qualitätsprüfungen unterzogen als Teil einer optimierten Produktionskette.

Weniger Teile und eine schlanke Technologie machen FANUC Lösungen zuverlässig, berechenbar und leicht zu reparieren. Unsere Produkte haben die höchste Maschinenverfügbarkeit auf dem Markt und sind auf eine lange Lebensdauer ausgelegt.



Alle FANUC Produkte - Industrieroboter, CNC-Systeme und CNC-Maschinen - nutzen eine gemeinsame Servo- und Steuerungsplattform, die eine nahtlose Verbindung ermöglicht und Vollautomatisierungsszenarien wirklich einfach macht. Da alle Produkte gemeinsame Teile verwenden, ist das Ersatzteilmanagement mit FANUC ziemlich effizient. Außerdem machen es globale Standards sehr einfach, mit FANUC international tätig zu werden.

ROBOCUT - SCHNELL, GENAU, MEHRZWECK-EDM

Beim Drahterodieren geht die Genauigkeit traditionell auf Kosten der Geschwindigkeit. Deshalb hat FANUC eine ROBOCUT Drahterodiermaschine der nächsten Generation entwickelt. Die α -CiC-Serie umfasst drei vielseitige Alleskönner. Mit einer sehr langen, störungsfreien Laufleistung, geringem Wartungsaufwand, Langlebigkeit und hoher Verfügbarkeit sinken die Stückkosten bei überragender Genauigkeit und Schnittleistung dieser zukunftsorientierten Maschine.

Die bahnbrechenden Fortschritte der neuen ROBOCUT α -CiC-Serie

- höhere Genauigkeit dank neuer hochpräziser Steigungsfehlerkompensationsfunktion
- vergüteter und langlebiger Arbeitstisch
- neue Schneidtechnologien
- neues kompaktes Design
- FANUC iH Pro mit neuem Display- und Tastaturdesign
- optimierte, benutzerfreundliche Bildschirme
- einfach zu installieren, zu warten und zu reparieren
- integrierte Handbücher



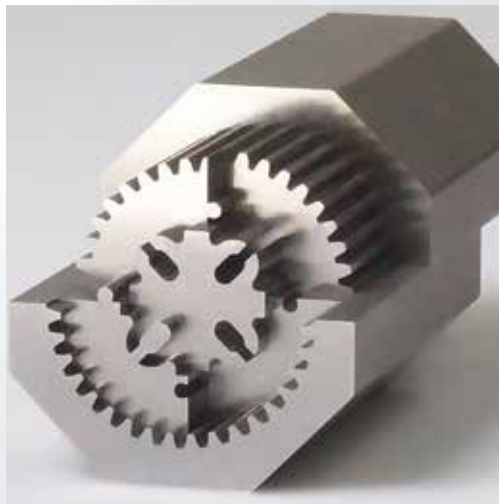
Entwickelt für ultimative Leistung

- Neueste CNC- und Servomotorenteknik
- Generator ausgelegt für höchste Zuverlässigkeit
- In der Lage, dicke und gestufte Teile zu schneiden
- Schneiden mehrerer Werkstücke
- Einfach zu bedienende CORE STITCH Funktion für noch längere mannlöse Bearbeitung
- Automatisches Drahteinfädeln in nur 10 Sekunden
- Präzise Doppelservo-Drahtspannungsregelung

Mehr als
40 Jahre
ROBOCUT
Technologie
entwickelt und gebaut in Japan

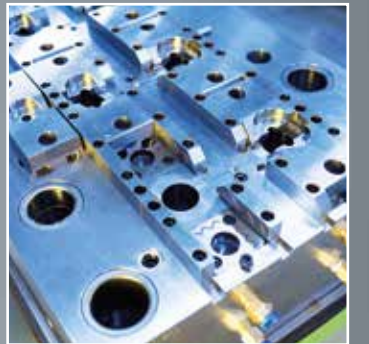
DER EFFIZIENTE ALLROUNDER FÜR UNTERSCHIEDLICHSTE BRANCHEN

Jeder produzierende Industriezweig bringt seine individuellen Herausforderungen mit sich. ROBOCUT ist vielseitig einsetzbar und erfüllt eine Vielzahl von Bearbeitungsaufgaben. Die ROBOCUT Drahterodiermaschinen bieten perfekte Oberflächenqualität, exzellente Wiederholgenauigkeit, maximale Flexibilität bei komplexen Formen und zuverlässigen mannlosen Betrieb über lange Zeiträume. Genau das, was Ihre Branche braucht.



Für Formenbauer und Lohnfertiger

ROBOCUT ist ein vielseitiger Allrounder, der so ziemlich alles kann. Ihre niedrigen Betriebskosten und die Fähigkeit, anspruchsvolle Teile mit unglaublicher Genauigkeit zu bearbeiten, machen sie perfekt für allgemeine Bearbeitungsaufgaben. Zusätzlich kann die CORE STITCH Funktion sowohl am PC als auch an der Maschine programmiert werden und macht lange mannlose Bearbeitungszeiten möglich.



Für die Medizinbranche

Ausgestattet mit einem FANUC Rundtisch bietet ROBOCUT die Flexibilität zur Bearbeitung extrem anspruchsvoller Formen, die bei der Herstellung medizinischer und chirurgischer Geräte benötigt werden. ROBOCUT bietet außerdem die hohe Zuverlässigkeit und Wiederholgenauigkeit, die für die Massenproduktion von Geräten für die medizinische Industrie erforderlich ist.



Für die Elektro- und IT-Teileindustrie

Für die Herstellung von Präzisions- und Mikroteilen, wie z. B. elektrischen Steckern, ist eine extrem hohe Genauigkeit bei Werkzeugen, wie z. B. Gussformen, erforderlich. Ein sehr hohes Niveau der Wiederholgenauigkeit sorgt dafür, dass immer wieder die gleichen hohen Standards erreicht werden.



Für die Automobilindustrie

Die Massenproduktion von Teilen für die Automobilindustrie verlangt von Maschinen ein unglaublich hohes Maß an Zuverlässigkeit und Effizienz. Diese müssen eine wiederholbare Genauigkeit über extrem lange Zeiträume hinweg liefern. ROBOCUT bietet diese hohe Genauigkeit und Oberflächengüte bei anspruchsvollen Werkstücken, wie Formen, die mit sehr engen Toleranzen geschnitten werden müssen.



Für die Luft- und Raumfahrtindustrie

Oft müssen Hersteller in der Luft- und Raumfahrtindustrie Inconel und andere hitzebeständigen Legierungen schneiden. Aber die Materialeigenschaften machen dies mit einer herkömmlichen Fräsmaschine schwierig. Drahterodiermaschinen wie ROBOCUT hingegen schneiden mühelos Inconel oder andere elektrisch leitende Materialien. Für Anwendungen, die den Einsatz eines Drehtisches erfordern, ist ROBOCUT mit einem eigenen Modell sowie einer speziell entwickelten Vorrichtung zur Konikjustage erhältlich.



UNSCHLAGBARE VIELSEITIGKEIT BEIM DRAHTERODIEREN

Als vielseitiger Allrounder erledigt die FANUC ROBOCUT den größten Teil ihrer täglichen Schneidaufgaben, ohne dass Sie das Setup ändern müssen. Wenn Sie dies dennoch tun, machen Ihnen Funktionen wie automatische Vertikal- und Konikjustage die Anpassung extrem einfach.

α -C800iC

α -C600iC

α -C400iC

XYZ-Achsen-Verfahrweg: 800x600x310

XYZ-Achsen-Verfahrweg: 600x400x310

XYZ-Achsen-Verfahrweg: 400x300x255

Leistungsstarkes Schneiden

Die ROBOCUT α -CiC-Serie ist Ihre Wahl für Genauigkeit und Oberflächenqualität. Ihr hochpräziser ROBOCUT CCR Rundtisch sorgt für maximale Präzision und Vielseitigkeit, während der ROBOCUT PKD-Generator die PKD-Werkzeug-Anwendungen auf ein völlig neues Niveau hebt. Und die AI Thermoversatzkompensation sorgt für sehr stabiles Schneiden.

Ausfallzeiten minimieren

Eine stillstehende Maschine tut nichts für Ihre Produktivität. Deshalb haben wir jede Funktion der ROBOCUT α -CiC-Serie aufgerüstet, um Ausfallzeiten zu minimieren, dazu gehören der zuverlässige automatische Drahteinzug, der Wassertank-Vorabdichtungsmechanismus und ROBOCUT-LINKi, das Fernverwaltungs-Tool von Produktions- und Qualitätsinformationen zur Vermeidung von Ausfallzeiten.

Benutzerfreundlichkeit

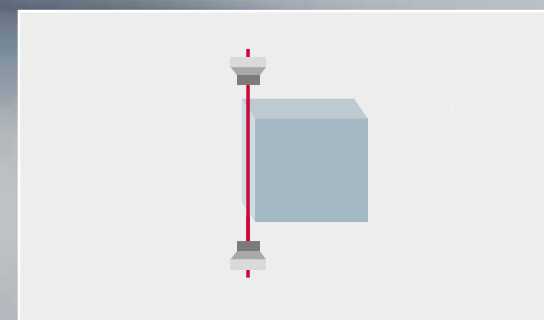
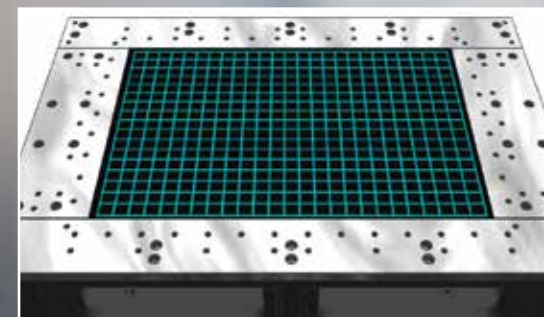
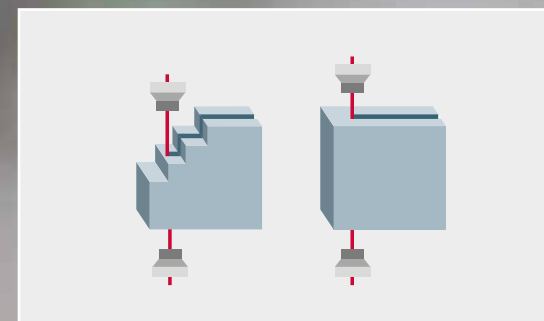
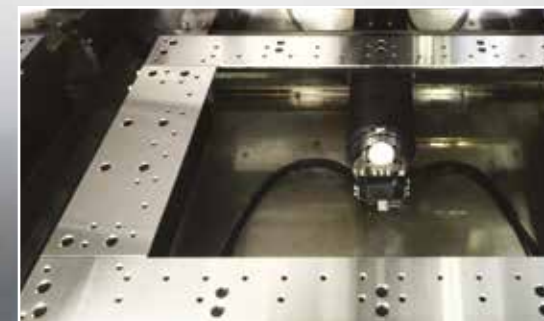
Dank einer ganzen Reihe von intelligenten Funktionen wie Simple Adjustment, Set-up Guidance oder Custom PMC und Custom Screen, setzt die ROBOCUT α -CiC-Serie einen neuen Standard in der Benutzerfreundlichkeit. Zusätzliche Optionen wie QSSR für die einfache Automatisierung mit FANUC Robotern, oder ROBOCUT CAMi zur Programmierung machen die Arbeit einfach.

GEBAUT FÜR PRÄZISION

ROBOCUT ist mit einem starren Rahmen ausgestattet, der Verformungen verhindert und höchste Bearbeitungsgenauigkeit bietet. Er ist das Ergebnis fortschrittlicher FEM-Analysen (Finite-Elemente-Methode), die durch umfangreiche Tests an Prototypen in Originalgröße validiert wurden, und ermöglicht es jeder Maschine der Baureihe Kreise und Teilungen etc. mit hoher Genauigkeit unter verschiedenen Umgebungsbedingungen zu schneiden.

Entladungseinheit für hochwertige Oberflächen

Entwickelt zur Verbesserung der Oberflächenqualität bei höheren Schnittgeschwindigkeiten, erzeugt das Standard-Generator SF3 von FANUC sowohl Miniatur- als auch Hochfrequenzentladungen, während das optionale Generator MF2 die feineren Entladungen erzeugt, die für ultraglatte Oberflächen, höchste Genauigkeit und effizientes Schneiden erforderlich sind. Damit eignet es sich ideal für die Herstellung von Formen, die für das elektrische Spritzgießen hochwertiger elektrischer Komponenten wie Steckverbinder benötigt werden.



Vergüteter Aufspanntisch

Jede Maschine der ROBOCUT α -CiC-Serie wird serienmäßig mit einem besonders robusten, vergüteten Tisch ausgeliefert, welcher die Anfälligkeit für Kratzer minimiert und die Genauigkeit und Zuverlässigkeit über lange Zeit erhält.

Discharge Control iPulse3

Minimiert das Risiko von Drahtbrüchen bei hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten, auch unter schwierigen Bedingungen, wie z. B. bei großen Düsenabständen oder wechselnden Schnitthöhen.

Hochpräzise Steigungsfehlerkompensationsfunktion

Ein spezielles, werkskalibriertes Kompensationsgitter sorgt für eine deutlich verbesserte Genauigkeit und gewährleistet die Korrektur von Steigungsfehlern über die gesamte X-Y-Ebene.

Funktion zur Konikjustage

Die neue Funktion umfasst einen Bedienbildschirm und eine Vorrichtung für die hochpräzise Konikbearbeitung.

Hochpräzise Positionierungsfunktion

Ermittelt die Werkstückkante mit Hilfe des Drahtes.

MAXIMALE PRÄZISION UND VIELSEITIGKEIT - ROBOCUT CCR-RUNDTISCH

Der CCR-Rundtisch ist optional für die FANUC ROBOCUT erhältlich, der indexiert und gleichzeitig gesteuert werden kann. Der ROBOCUT-CCR ist mit einem FANUC Servomotor und Drehgeber ausgestattet, der höchste Präzision über einen weiten Bereich von Anwendungen bietet. Der FANUC CCR-Rundtisch spart Ihnen Zeit bei der Bearbeitung, da das manuelle Drehen des Werkstücks nicht mehr erforderlich ist.

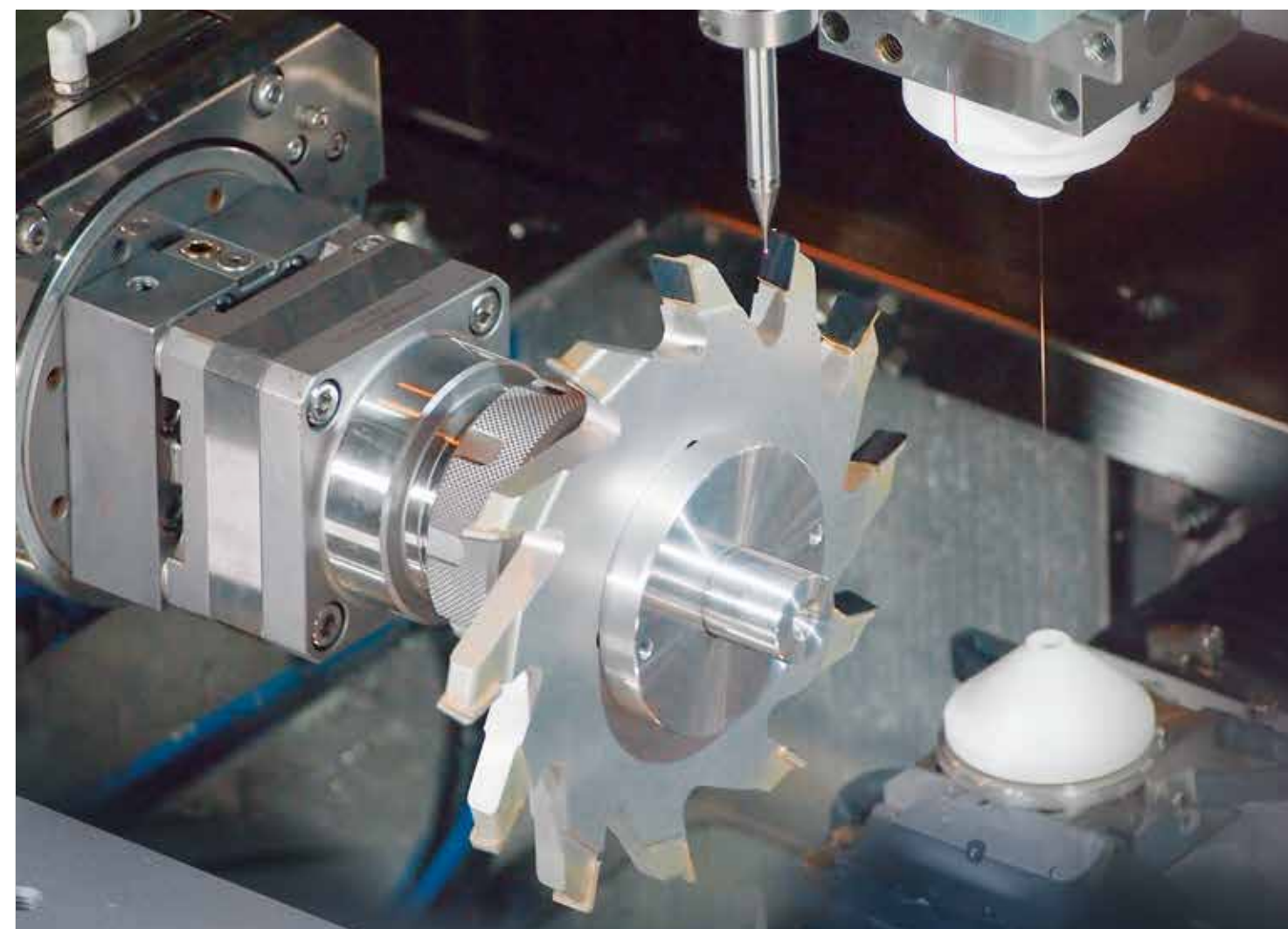
Der FANUC CCR-Rundtisch ist ideal für die Fertigung von Medizinprodukten oder PKD-Werkzeugen geeignet. Er ist gegen das Eindringen von Wasser abgedichtet und wird standardmäßig mit einer Überflutungserkennung geliefert.

Dimensionen (LxWxH)	170x155x130mm
Gewicht des Rundtisches	16 kg
Teilungsgenauigkeit	16 sec.
Wiederholgenauigkeit	± 2 sec.
Zulässige Masse des Werkstücks	40 kg



AI Thermoversatzkompensation für stabiles Schneiden

Dank mehrerer Temperatursensoren und AI (Machine Learning) wird eine stabile Bearbeitung auch bei größeren Temperaturschwankungen realisiert. Die Funktion wird in zwei Varianten angeboten, einmal mit 3 Sensoren für die Standardbearbeitung in nichtklimatisierten Räumen und mit 7 Sensoren für Präzisionsbearbeitung in klimatisierten Räumen.



PKD-WERKZEUGANWENDUNGEN MIT ROBOCUT CCR

Das Drahtschneiden von polykristallinem Diamant (PKD) bietet erhebliche Vorteile gegenüber dem Diamantschleifen. Die Kantenqualität ist exzellent, die Betriebskosten sind niedrig und anspruchsvolle Profile lassen sich ohne kostspielige Werkzeuge, Spezialvorrichtungen oder sonstige Vorarbeiten realisieren. Die Maschinen der ROBOCUT α -CiC-Serie gehen bei der Herstellung von PKD-Werkzeugen noch einen Schritt weiter. Der ROBOCUT PKD-Generator sorgt dafür, dass die Kristalle während des Schneidprozesses intakt bleiben. Dadurch ist eine erodierte Schneidkante wesentlich standfester als eine geschliffene. In Kombination mit der PKD-Stromversorgung bieten die Maschinen der α -CiC-Serie Präzision beim Schärfen von Werkzeugen und ermöglichen die Bearbeitung von extrem schwer zu schneidenden PKD- und CBN-Sorten. Durch die Möglichkeit, in verschiedenen Winkeln zu schneiden, ist ROBOCUT ideal für das Schärfen von gebundenen PKD-Rohlingen. Die Kombination mit einem ROBOCUT CCR-Rundtisch erleichtert die Bearbeitung von komplexen PKD-Werkzeugen.

Minimierung der Ausfallzeit

AUTOMATISCHES EINFÄDELN IN NUR 10 SEKUNDEN

FANUCs einzigartige AWF3 Einfädelautomatik bietet schnelles, zuverlässiges und automatisches Einfädeln in nur 10 Sekunden. Um ein zuverlässiges Einfädeln und Wiedereinfädeln zu gewährleisten, werden die Drähte elektrisch getrennt und hinterlassen ein sich verjüngendes, abgerundetes Ende, das absolut gerade und gratfrei ist, selbst bei weichem Draht. Unterstützt durch einen Wasserstrahl ist das Einfädeln des Drahtes einfach und sehr schnell.

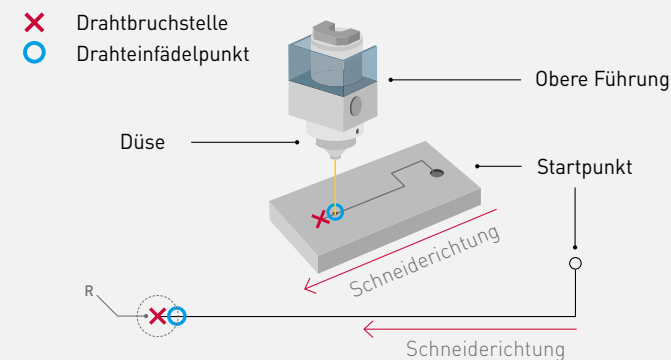
EINGEBAUTE EFFIZIENZ

- Äußerst zuverlässiges Ein- und Wiedereinfädeln unter Wasser – selbst bei dicken Werkstücken bis 400 mm
- Automatische Drahtwiederaufnahme bei konischen Werkstücken bis 50 mm Dicke und einem Winkel von 5°
- AWF-Funktion für weiche Drähte ermöglicht gerade, gratfreie Schnitte
- Wartungsfreundlicher AWF-Mechanismus
- Höhere Erfolgsquote beim Drahteinfädeln durch Drahtvibration mithilfe der Air-Retry-Funktion

140 Stunden unbemannte Bearbeitung

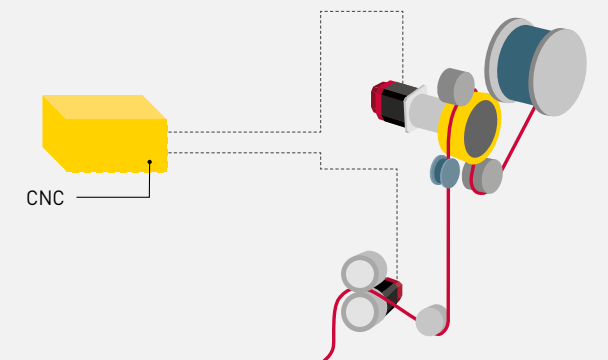
60 Stunden in der Standardausführung, mit Option 30 kg Spule und Drahtschneider mehr als die doppelte Zeit des Dauerbetriebs.

Wiedereinfädeln im Spalt



Im Gegensatz zu anderen Maschinen muss ROBOCUT nach einem Drahtbruch nicht zum Startpunkt zurückkehren. Das reduziert die Bearbeitungszeiten radikal, indem sie bei Werkstücken bis zu 150 mm Dicke automatisch im Spalt wiedereinfädelt – auch bei anspruchsvollen Mikrobearbeitungsaufträgen.

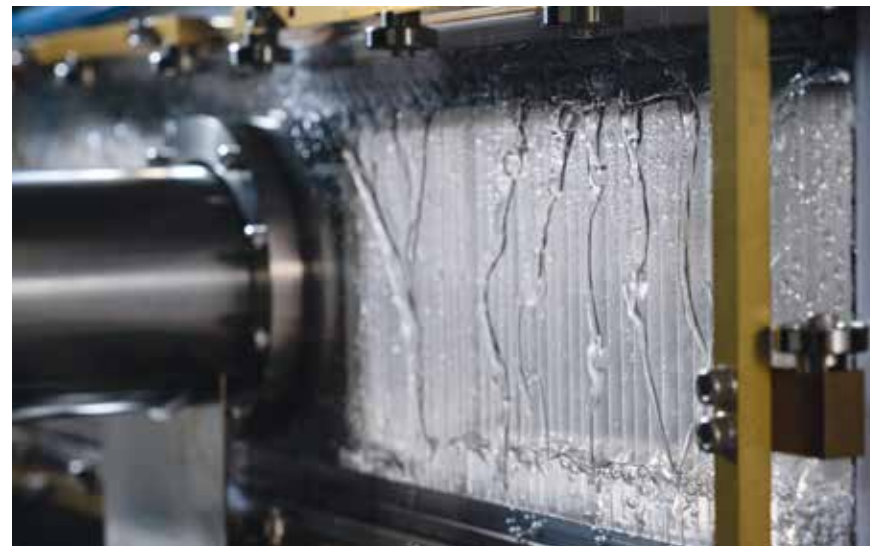
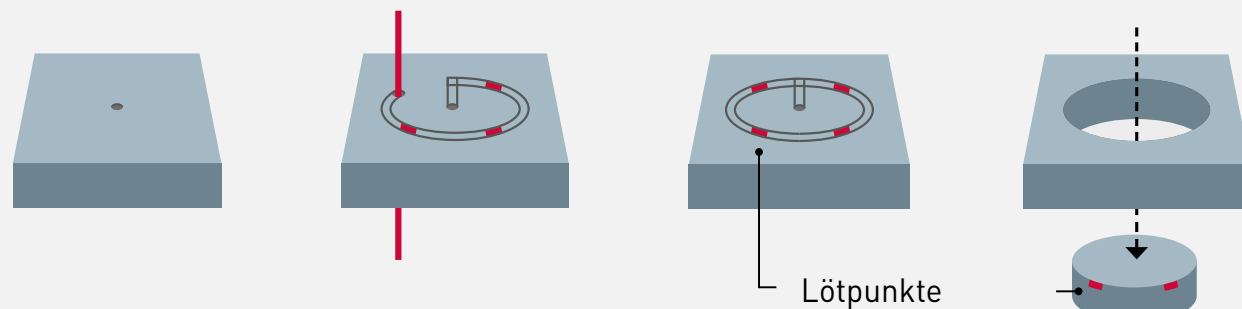
Konstante Drahtspannung - verbesserte Gesamtzuverlässigkeit



Zwei Servomotoren halten die Drahtspannung aufrecht. Ermöglicht durch die digitale Servotechnologie von FANUC sorgt die Doppelservo-Drahtspannungsregelung für einen gleichmäßigen Schnitt, indem Schwankungen der Drahtspannung unterdrückt werden. Weitere Vorteile sind weniger Drahtbrüche und geringerer Teileverschleiß.

CORE STITCH-FUNKTION FÜR KONTINUIERLICHEN, MANNLOSEN BETRIEB

CORE STITCH verhindert, dass Kerne herausfallen und die Maschine beschädigen. Sie ist einfach am CNC-Bildschirm einzurichten, zu bedienen und ermöglicht Ihnen eine bessere Planung und längere mannlöse Bearbeitungszeiten. Die Haltepunkte werden an der CNC der Maschine eingestellt, ohne dass eine Vorprogrammierung erforderlich ist. In Kombination mit der Funktion Einfädeln im Spalt ist CORE STITCH die ideale Lösung für lang andauernde mannlöse Bearbeitungen und Schneidprozesse mit mehreren Werkstücken. Nach getaner Arbeit klopfen Sie die Kerne einfach manuell aus.



Wartungsarme Arbeitstankdichtung für hohe Zuverlässigkeit

Durch Einpumpen von sauberem Wasser wird die Ablagerung von Schlamm an der Dichtplatte verhindert. Die beiden geteilten, transparenten Dichtungsplatten lassen sich leicht auf Verunreinigung prüfen, demontieren und somit sauber halten.

FERNÜBERWACHUNG MIT ROBOCUT-LINK*i*

Ausgestattet mit einer neuen grafischen Oberfläche ist ROBOCUT-LINK*i* ein Tool für das Management von Produktions- und Qualitätsinformationen, mit dem Sie den Status von bis zu 32 ROBOCUT-Maschinen in Echtzeit von entfernten PCs oder intelligenten Geräten aus überwachen können. Für jeden Schneidauftrag stehen spezifische Informationen zur Verfügung, und ereignisgesteuerte Benachrichtigungen können an verschiedene Geräte gesendet werden. Die extrem benutzerfreundliche und intuitive Oberfläche ermöglicht den Zugriff auf präventive Wartungsfunktionen, geschätzte Verbrauchsmaterialstände und eine Liste der zuletzt aufgetretenen Alarme. Außerdem können Sie NC-Programme übertragen und Qualitätskontrollen durchführen, indem Sie Standarddaten mit den aktuellen Schneidzuständen vergleichen.

- Statusüberwachung
- Layout-Überwachung
- Gerätedetailüberwachung Betriebsergebnisse
- Gruppenbearbeitungsergebnisse
- Bearbeitungsergebnisse Diagnose
- Alarm-Historie
- Programm-Historie



CNC AUF DEM NEUESTEN STAND DER TECHNIK

Das Herzstück eines jeden FANUC ROBOCUT ist die zuverlässigste CNC der Welt. Entwickelt für höchste Präzision, sind FANUC CNCs extrem einfach zu bedienen, zu programmieren und bieten eine unübertroffene Funktionalität. Um auch bei anspruchsvolleren Zerspanungsoperationen exakte Ergebnisse zu erzielen, unterstützt die FANUC 31i-WB Hochleistungssteuerung bis zu 7 gleichzeitig gesteuerte Achsen und sorgt durch deren ständige Überwachung für einen kontinuierlichen Schutz vor Kollisionen. Die Programmierung der 31i-WB ist während der Energiesparmodus und die Energierückgewinnungsfunktionen der Steuerung für besonders niedrige Betriebskosten der ROBOCUT sorgen.

Neues PANEL iH Pro
Leistungsstarke Anzeigeeinheit von FANUC

- 15" Farb-Touchscreen-Display
- intuitiver iHMI-Startbildschirm
- schnelle und einfache Dateneingabe
- verbesserte Schnittstelle zum Roboter Betriebsbildschirm

- einfach zu bedienende, leichte Hängetastersteuerung

- schnelle Autodiagnose
- genaue Autokorrektur
- präzise vorausschauende Wartung
- einfache Auto-Programmierung
- einfach zu bedienender Steuerungsbildschirm
- unterstützt mehrere Sprachen

- leicht zu reinigende Folientastatur
- Glasfaserkabel für höchste Zuverlässigkeit
- energiesparende Schaltelektronik
- Maus- und Tastaturschnittstelle
- vordefinierte Tastenkombinationen
- Tastatur und Touchscreen

- Ethernet-Schnittstelle
- USB-Schnittstellen



Keine Ausfallzeiten mehr: einfache Wartung - frühzeitige Erkennung

Die intuitive visuelle Wartungsoberfläche der CNC 31i-WB von FANUC ermöglicht eine schnellere Wiederherstellung nach der Wartung. Die FANUC iH Pro kann drohende Probleme vor dem Ausfall aufzeigen und sogar ein Bild bereitstellen, das den innerbetrieblichen Behebungsprozess skizziert, um Ausfallzeiten zu minimieren.

SMARTE, ZEITSPARENDE FUNKTIONEN

Dank einer ganzen Reihe von nützlichen Funktionen erleichtert ROBOCUT die Arbeit, unterstützt schnelles Einrichten, intuitive Bedienung und komfortable tägliche Wartung.

Funktion zur Konikjustage

Die neue Funktion erleichtert und beschleunigt die Konikjustage für den Bediener. Gleichzeitig wurde die Präzision erheblich verbessert.

Einfache Einstellfunktion

Mit dieser Funktion können die EDM-Parameter sehr einfach in 10%-Schritten auf einer Skala von 50% bis 120% eingestellt werden. Der Schnittspalt und die Abmessungen des Werkstücks bleiben dabei unverändert. Innen- und Außenradien können auf die gleiche Art und Weise beeinflusst und somit an die spezifischen Anforderungen des Anwenders angepasst werden. Eine weitere Funktion umfasst die Anpassung der Ein- und Ausfahrparameter, um eine eventuelle Einfahrmarkierung zu minimieren.

Schnelleres Einrichten

- **Die Set Up Guidance Funktion** erklärt den Einrichtungsvorgang.
- **EDM-Suchbildschirm** bietet die richtigen EDM-Technologien für jede Anwendung.
- **Smart Programming Funktion** für einfaches Nutenschneiden.
- **3D-Rotation kompensiert die vertikale Position** des Drahtes durch Verschieben der U/V-Achsen relativ zur Werkstückneigung.

Unterstützung von Anwenderwünschen

- **Benutzerdefinierte PMC-Programme** können mit "ladder" für Peripheriegeräte auf dem Bildschirm erstellt werden.
- **Benutzerdefinierte Bildschirmfunktion** - installieren und betreiben Sie Ihre eigenen Programme

Unterstützung bei der täglichen Wartung

- **Verbrauchsmaterialmanagement** zur Überwachung des Teileverschleißes
- **Bebilderte Wartungsanleitung.**
- **Teileliste** und Bestellinformationen.

EINFACHE ROBOTERINTEGRATION ÜBER ROBOCUT ROBOTER PAKET

ROBOCUT wurde für eine einfache Automatisierung konzipiert und verfügt über einen ergonomisch gestalteten Arbeitsbereich sowie einen einfachen Roboterzugang zum Beladen schwerer Werkstücke und eine problemlose Maschinenbedienung. Die optionale ROBOCUT Roboter Paket hilft bei der schnellen, unkomplizierten Automatisierung und umfasst FANUC Roboter, Roboterschnittstelle, Roboterständer, Schutzzaun, Roboter-Musterprogramm usw.

FANUCs umfassendes Netzwerk von engagierten europäischen Partnern verfügt über das technische Know-how, um eine auf Ihre spezifischen Automatisierungsbedürfnisse zugeschnittene Lösung anzubieten. Alle FANUC Produkte sprechen die gleiche Sprache und teilen sich eine gemeinsame Servo- und Steuerungsplattform - was das Erlernen der Bedienung und den Betrieb extrem einfach macht. Zusätzlich können Automatisierungssysteme von Drittanbietern nahtlos über die neue Roboterschnittstelle mit FANUC Maschinen verbunden werden.

NC-PROGRAMMIERUNG LEICHT GEMACHT MIT ROBOCUT-CAM*i*

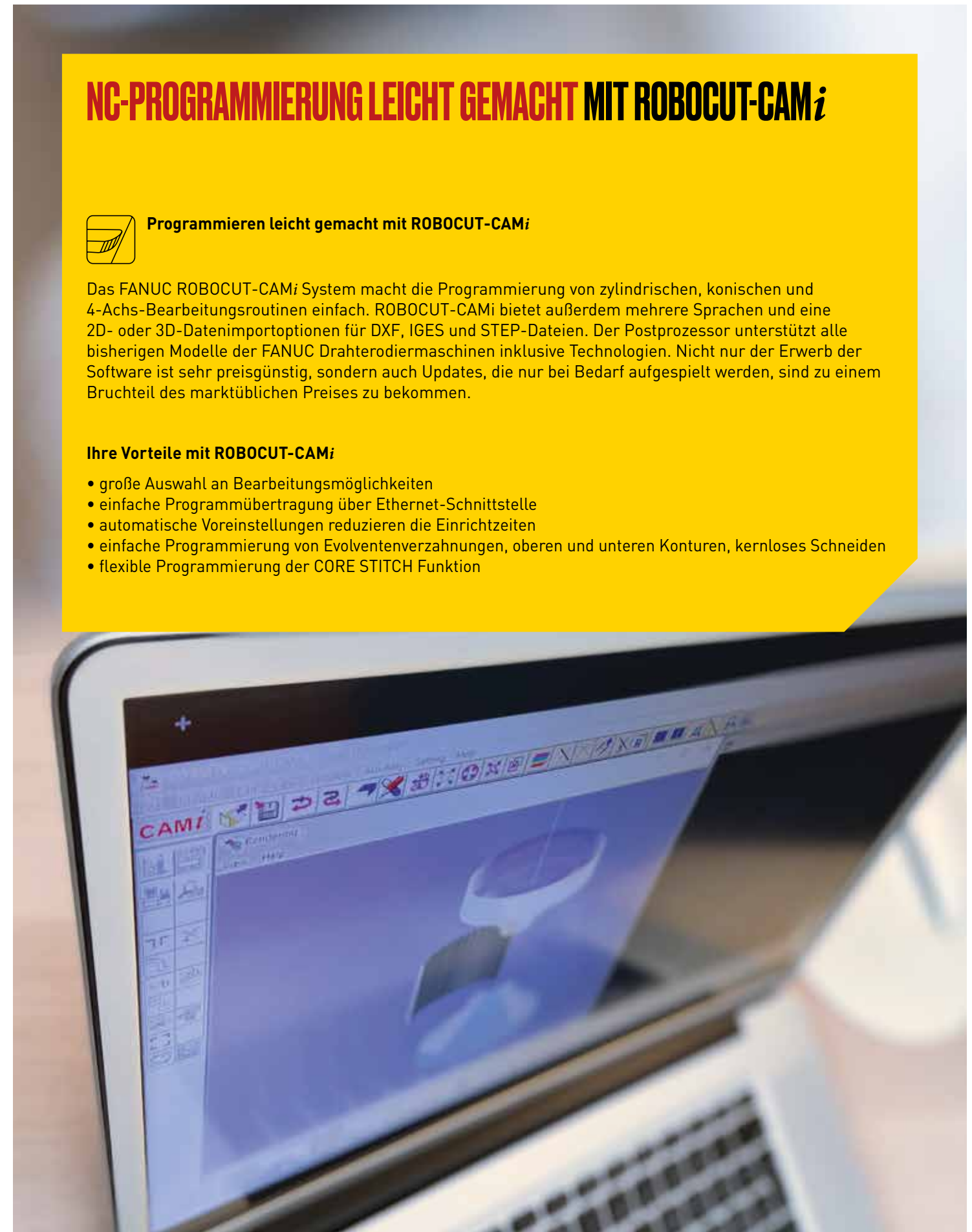


Programmieren leicht gemacht mit ROBOCUT-CAM*i*

Das FANUC ROBOCUT-CAM*i* System macht die Programmierung von zylindrischen, konischen und 4-Achs-Bearbeitungsroutinen einfach. ROBOCUT-CAM*i* bietet außerdem mehrere Sprachen und eine 2D- oder 3D-Datenimportoptionen für DXF, IGES und STEP-Dateien. Der Postprozessor unterstützt alle bisherigen Modelle der FANUC Drahterodiermaschinen inklusive Technologien. Nicht nur der Erwerb der Software ist sehr preisgünstig, sondern auch Updates, die nur bei Bedarf aufgespielt werden, sind zu einem Bruchteil des marktüblichen Preises zu bekommen.

Ihre Vorteile mit ROBOCUT-CAM*i*

- große Auswahl an Bearbeitungsmöglichkeiten
- einfache Programmübertragung über Ethernet-Schnittstelle
- automatische Voreinstellungen reduzieren die Einrichtzeiten
- einfache Programmierung von Evolventenverzahnungen, oberen und unteren Konturen, kernloses Schneiden
- flexible Programmierung der CORE STITCH Funktion



PASSEN SIE IHRE ROBOCUT AN

Entwickelt, um die Produktivität Ihrer ROBOCUT in diversen Bereichen und bei einer Vielzahl von Anwendungen zu steigern. Das FANUC Angebot an Software- und Hardwarezubehör gibt Ihnen die Freiheit, Ihre Bearbeitungsprozesse genau auf Ihre Bedürfnisse abzustimmen. Wie alle FANUC Produkte, zeichnet sich auch das Zubehör durch höchste Zuverlässigkeit aus, ist einfach zu bedienen und wurde entwickelt, um Ihnen zu helfen, das Beste aus Ihrer ROBOCUT herauszuholen. Mit diesem Zubehör können Sie Ihren Output erhöhen und anspruchsvolle Qualitätsstandards einhalten.



0,05 mm und 0,07 mm dünner Draht als Option

Feiner als der standardmäßige 0,1 mm Draht; dies ist nur als Option für die α -C400iC erhältlich, um sehr kleine und dünne Teile zu fertigen.



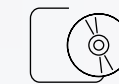
AI thermische Verschiebungskompensation mit 7 Sensoren

Die Thermoversatzkompensation ist auch mit 7 Sensoren für ultimative thermische Stabilität erhältlich.



Erweiterter Z-Achsen-Hub

Diese Option ermöglicht Ihnen die Bearbeitung größerer und dickerer Werkstücke.
ROBOCUT α -C600iC $\rightarrow$ Z400
ROBOCUT α -C800iC $\rightarrow$ Z500



Programmiersoftware ProfDia GTR

Für rotierende und feste Schneidwerkzeuge.



6- oder 7-Achsen-Nachrüstätze

Für Indexierung oder simultane Bewegungssteuerung.



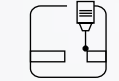
Zentralschmierung

Schmiert nach Vorgabe, reduziert den Bedarf an manueller Wartung (Werksoption).



Linear-Glasmaßstäbe

Linear-Glasmaßstäbe gewährleisten eine höhere absolute Positioniergenauigkeit und ermöglichen somit engere geometrische Toleranzen.



Messtaster-Funktion

Automatisch ausfahrend oder fixiert, verfügbar für präzise automatische Werkstückpositionierung und Ausrichtung.



30 kg Draht-Autolader

Nachrüstbar für bis zu 140 Stunden erweiterten mannlosen Betrieb.



Automatische 3D-Achsrotation

Sorgt für schnelleres und fehlerfreies Einrichten, ermittelt die Neigung und Drehung des Werkstücks, kompensiert die Programmebene und jede Achsbewegung®- ohne die Notwendigkeit einer zusätzlichen 3D-Messmaschine und Server (PC).



MF2-Funktion

Mit dem MF2-Micro-Finish-Generator von FANUC können Sie nicht nur extrem feine Oberflächen erzielen, sondern auch maximale Genauigkeit und effizientes Schneiden gewährleisten.



Drahhäcksler

Für stundenlanges, mannloses Schneiden.



45-Grad Konikset

Erweitern Sie den maximal erreichbaren Konikschnittwinkel auf bis zu 45 Grad.



Automatische Fronttür

Zeitsparende Option, die das vollständige Ablassen des Wassers überflüssig macht.



Option Warnlicht

Dreistufige LED-Leuchte mit Summer zur Information über den Betriebszustand der Maschine.



Arbeitslicht

LED-Licht in der Maschine für bessere Sichtbarkeit.

ENTWICKELT, UM ENERGIE ZU SPAREN

Die von FANUC hergestellten CNCs, Motoren, Verstärker, Generatoren und Pumpen von ROBOCUT sind so konstruiert, dass sie durch den Einsatz eines intelligenten Energiemanagements den geringstmöglichen Energieverbrauch haben. Jede Komponente wurde so ausgewählt, dass sie die höchstmögliche Leistung bei geringstmöglichem Energieaufwand bietet. Zu den zusätzlichen intelligenten Funktionen, die den Energieverbrauch weiter senken, gehören Energieüberwachung, Schlafmodus, LED-Beleuchtung, Inverterpumpen und Kühlung sowie Energierückgewinnung.



Energiesparfunktion

Die Energiesparfunktion ermöglicht es, den Energieverbrauch während der Bearbeitung oder im Standby genau zu verfolgen. Energiespareingriffe wie das Abschalten von Spül- oder Filterpumpen können ebenfalls eingestellt werden. Funktionen wie Bildschirmschoner, Schlafmodus, automatischer Start per Timer und automatische Abschaltung tragen zu zusätzlichen Einsparungen bei.

- Energieverbrauch und Kosten senken
- Betriebskosten der Maschine senken
- Lebensdauer der Maschine erhöhen

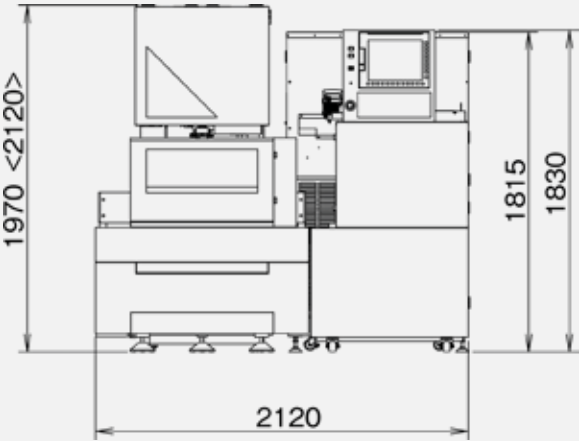


Optimierter
Energieverbrauch
– intelligentes
Energiemanagement

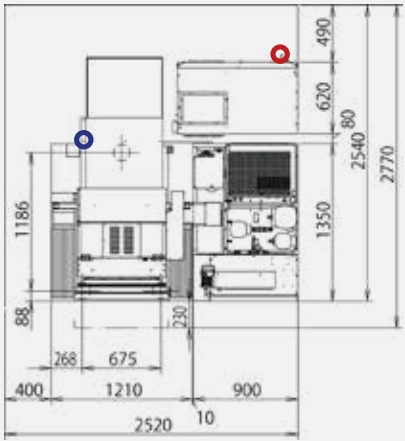
TECHNISCHE DATEN

Standard	α-C400iC	α-C600iC	α-C800iC
Maximale Werkstückabmessung [mm]	730 x 630 x 250	1050 x 820 x 300	1250 x 975 x 300
Maximales Werkstückgewicht [kg]	500	1000	3000
XY Verfahrweg [mm]	400 x 300	600 x 400	800 x 600
Z Verfahrweg [mm]	255	310	310
UV Verfahrweg [mm]	± 60 x ± 60	± 100 x ±100	± 100 x ±100
Maximale Konik [°/mm]	±30/80	±30/150	±30/150
Minimale Schrittweite der Antriebe [mm]	0,0001	0,0001	0,0001
Drahtführungssystem [mm]	Ø 0.10 ~ Ø 0.30	Ø 0.10 ~ Ø 0.30	Ø 0.10 ~ Ø 0.30
Maximales Drahtgewicht [kg]	16	16	16
Maschinengewicht (ca.) [kg]	Circa 2200	Circa 3600	Circa 5600
Steuerung	FANUC 31i-WB	FANUC 31i-WB	FANUC 31i-WB
Teileprogrammspeicher [MB]	8	8	8
Akustischer Geräuschpegel			
LPA [dB]	64	64	64
LPCpeak [dB]	81	81	81
Optional			
Dünn-Draht (nur für α-C400iC)			
Drahtdurchmesser [mm]	Ø 0.05 ~ Ø 0.07		
Z-Achse 400 (nur für α-C600iC)			
Z Verfahrweg [mm]		410	
Maximale Werkstückabmessung ohne automatische Tür, optionaler Z-Achsen-Verfahrweg (mm)		1050 x 820 x 400	
Z-Achse 500 (nur für α-C800iC)			
Z Verfahrweg [mm]			510
Maximale Werkstückabmessung ohne Tür, optionaler Z Verfahrweg [mm]			1250 x 975 x 500
Automatische Fronttür			
Maximale Werkstückabmessung ohne automatische Tür, optionaler Z Verfahrweg [mm]	730 x 585 x 250	1050 x 775 x 300	1250 x 975 x 300
45° Drahtführung			
Maximale Konik [°/mm]	± 45/40	± 45/70	± 45/70
30 kg Drahtlader			
Maximales Gewicht der Drahtspule [kg]	30	30	30

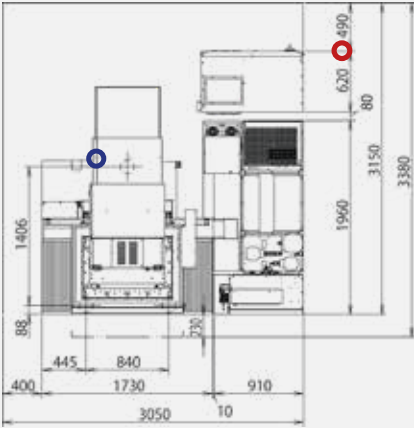
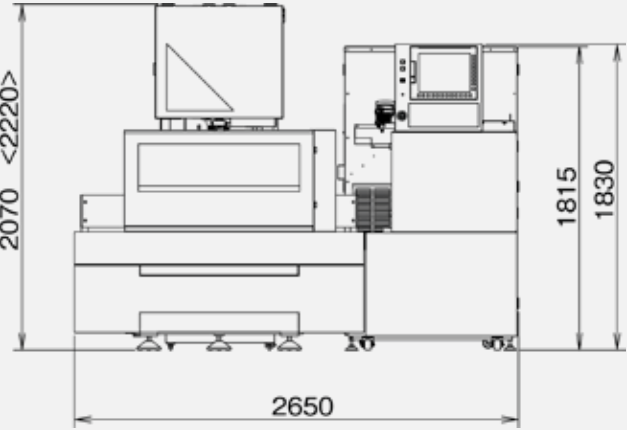
ROBOCUT α-C400iC



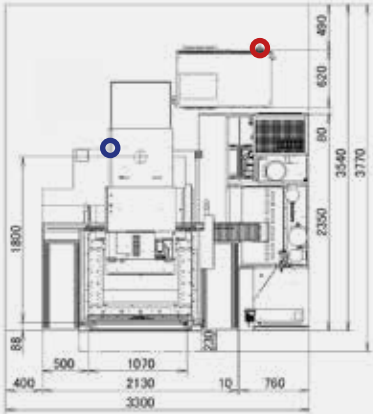
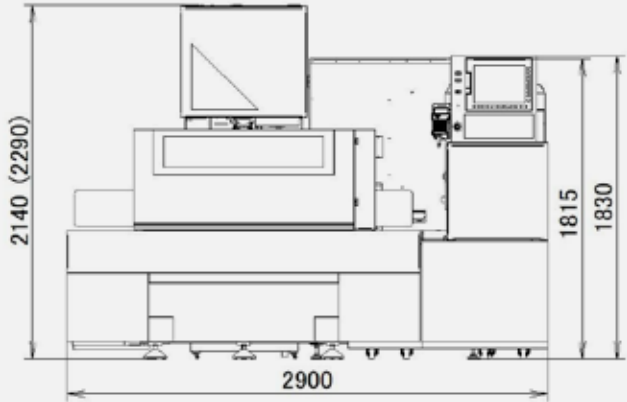
- Druckluftanschluss
* Die Klammerwerte < > bestehen wenn die Sicherheitsabdeckung offen ist
- Elektroanschluss



ROBOCUT α-C600iC



ROBOCUT α-C800iC



*) Grundriss einer Standard Maschine. Kontaktieren Sie FANUC, wenn Sie Optionen wie 30 kg Drahtlader und Z-Achsenverfahrweg 410 mm oder 510 mm bestellen möchten.

ÜBERSICHT MERKMALE ROBOCUT α-CiC SERIES

Features	α-C400iC	α-C600iC	α-C800iC
Europäischer Sicherheitsstandard	●	●	●
15-Zoll-LCD-Touch-Display (PANEL iH Pro)	●	●	●
Display-Schwenkeinheit	●	●	●
Vergüteter Tisch	●	●	●
Z-Hub 255 mm	●	-	-
Z-Hub 310 mm	-	●	●
Z-Hub 410 mm	-	○	-
Z-Hub 510 mm	-	-	○
Arbeitstank-Türschloss	●	●	-
Automatische Tür des Arbeitstanks	○	○	●
Kühleinheit	●	●	●
Langer Filter (450 mm) x1Satz	●	●	●
Ionenaustauscherharz x10L,	●	●	●
Arbeitsleuchte (Halterung in der AWF-Abdeckung)	●	●	●
Arbeitsleuchte (Arbeitswannenmontage)	○	●	●
Elektrodenstift x 2sets	●	●	●
0,01 µm Linearmaßstab (X,Y-Achse)	○	○	○
Hochpräzise Steigungsfehlerkompensationsfunktion	●	●	●
AWF3 (automatischer Drahtvorschub)	●	●	●
φ 0,25 mm Drahtführung	●	●	●
φ 0,20 mm Drahtführung	○	○	○
φ 0,10 mm Drahtführung	○	○	○
φ 0,30 mm Drahtführung	○	○	○
Vertikale Einstellvorrichtung	●	●	●
Konik-Einstellvorrichtung 2	●	●	●
45-Grad-Koniksatz	○	○	○
45-Grad-Konik-Einstellvorrichtung	○	○	○
Option Dünndraht 0,05 mm	○	-	-
M-Code (Einheiten)	○	○	○
MF 2 Generator	○	○	○
ROBOCUT CCR Drehachse	○	○	○
6/7-Achse	○	○	○
PKD-Generator	○	○	○
Tastsystem manueller Typ	○	○	○
Tastsystem automatischer Typ	○	○	○
Thermoversatzkompensation (3-Kanal-Sensor)	●	●	-
Thermoversatzkompensation (6-Kanal-Sensor)	-	-	●
Thermoversatzkompensation(7-Kanal-Sensor)	○	○	-
Intelligente Programmierungsfunktion (Key Way Cutting)	●	●	●
3D-Rotation (nur Software)	●	●	●
Z-Achsen-Pitch-Fehlerkompensation	●	●	●
Benutzerdefinierte PMC-Funktion (nur Software)	●	●	●
Warnleuchte	○	○	○
Abnehmbarer Tisch (Untertisch)	○	-	-
Zentralschmierung	○	○	○
Maximales Spulengewicht 16 kg	●	●	●
Drahtlader 20-30 kg	○	○	○
Durchflussmesser-Einheit	○	○	○
Spülpistole	●	●	●
Transformator	○	○	○
Drahthäcksler (nicht für 0,05-Draht-Option)	○	○	○
Option Weichdraht	○	○	○
ROBOCUT-LINKi (CD)	●	●	●
ROBOTER-I/F-OPTION	○	○	○
ROBOCUT-CAMi (CD + USB-Dongle)	○	○	○

- Nicht erhältlich

○ Auf Anfrage

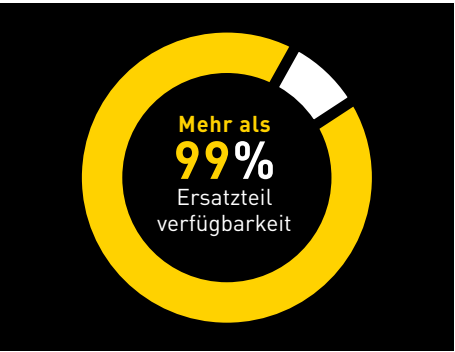
● Standard

Kontaktieren Sie FANUC, wenn Sie andere Optionen bestellen möchten.



EFFIZIENTER FANUC SERVICE WELTWEIT

Wo immer Sie uns brauchen, unser umfassendes FANUC Netzwerk bietet Vertrieb, Support und Kundendienst auf der ganzen Welt. So können Sie sicher sein, dass Sie immer einen lokalen Ansprechpartner haben, der Ihre Sprache spricht.



Effiziente Produktivität über lange Zeit: FANUC Maintenance Services

Um die Auswirkungen auf die Produktion zu minimieren und das Beste aus Ihrer Maschine herauszuholen, bieten wir Wartungsservices an, die darauf ausgelegt sind, die TCO Ihrer Maschine zu senken.

Unabhängig von Ihrem Produktionsszenario halten die FANUC Lösungen Ihre Maschine durch spezielle präventive, prädiktive und reaktive Wartungsverfahren am Laufen, die die Betriebszeit maximieren und die Ausfallzeiten auf ein Minimum reduzieren.

Effizientes Training: FANUC Akademie

Die FANUC Academy bietet alles, was Sie brauchen, um Ihre Teams weiterzubilden und die Produktivität zu steigern - von Einführungsprogrammen für Anfänger bis hin zu Kursen, die auf die Bedürfnisse von erfahrenen Anwendern und spezifischen Anwendungen zugeschnitten sind. Schnelles und effektives Lernen, Vor-Ort-Schulungen oder maschinenübergreifendes Training, bilden das umfangreiche Schulungs Angebot.

FANUC.EU/SERVICE

Effiziente Versorgung: Lebenslange OEM-Ersatzteile

Solange Ihre Maschine in Betrieb ist, versorgen wir Sie mit Original-Ersatzteilen. Mit mehr als 20 Ersatzteilzentren in ganz Europa, engagierten Servicetechnikern und direktem Online Zugang zu den FANUC Lagern, Verfügbarkeitsprüfungen und Bestellungen, halten wir Sie am Laufen, was auch immer passiert.

24/7 support ¹⁾

1) Der Service ist in ausgewählten Märkten als vertragliche Option verfügbar

FANUC

Automation has a name.



FA

CNCs,
Antriebssysteme,
Zubehör und
Software

ROBOTER

Industrielle und
kollaborative
Roboter, Zubehör
und Software

ROBODRILL

Kompakte CNC-
Bearbeitungs-
zentren

ROBOSHOT

Spritzguss-
maschinen

ROBOCUT

Drahterodier-
maschinen

IoT

Industrie 4.0
Lösungen

**Entdecken Sie das weltweit
größte Produktangebot
für die industrielle
Automatisierung:**



[FANUC.EU/DE](https://www.fanuc.eu/de)