

Automation has a name.

FANUC

COMENZILE NUMERICE CNC

Prezentarea generală a produselor



100% FANUC

NO.1 ÎN LUME

FANUC este principalul producător global de automatizări pentru fabrici, cu 70 de ani de experiență în dezvoltarea echipamentelor de comandă numerică asistată de calculator

1

Soluții laser FANUC



Comenzi Numerice CNC FANUC



Motoare FANUC



Amplificatoare FANUC

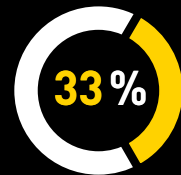
CEA MAI ÎNALTĂ CALITATE - CEL MAI SCURT TIMP DE PROCESARE

Cu o experiență de 70 de ani, FANUC oferă cea mai largă gamă de sisteme CNC din industrie, de la sisteme de control CNC cu cea mai bună valoare la preț rezonabil și funcționalitate puternică, până la sisteme CNC de control de înaltă performanță pentru mașini complexe - toate cu programare rapidă și ușurință în utilizare, garantând cea mai înaltă calitate și timpi scurți de procesare.

Acesta este modul în care vă creștem productivitatea.

Avantajele pentru dumneavoastră:

- calitate 100% FANUC
- 70 de ani de experiență
- gamă largă de afișaje și panouri
- CNC-uri de sine stătătoare
- CNC-uri montate pe afișorul LCD
- flexibilitate maximă pentru soluțiile dvs



1 inginer R&D la
fiecare 2 angajați

70
de ani
de experiență

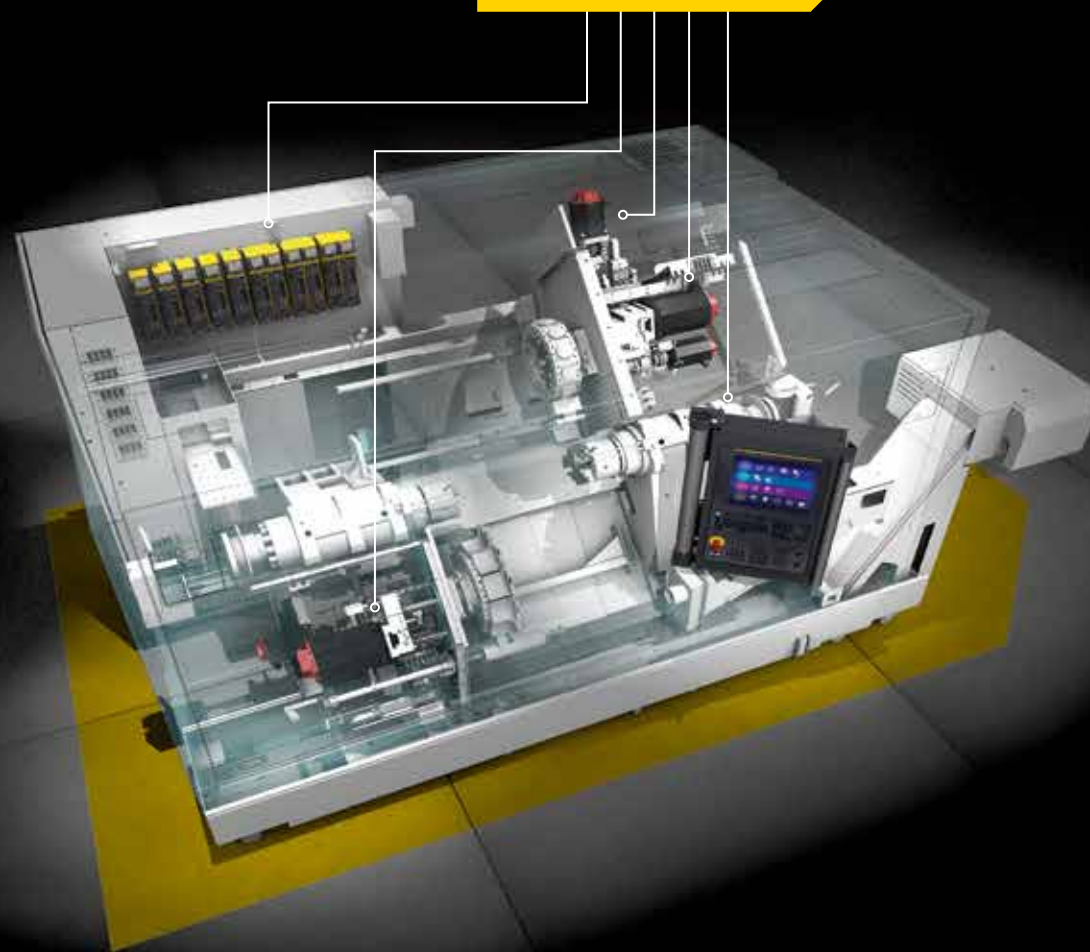


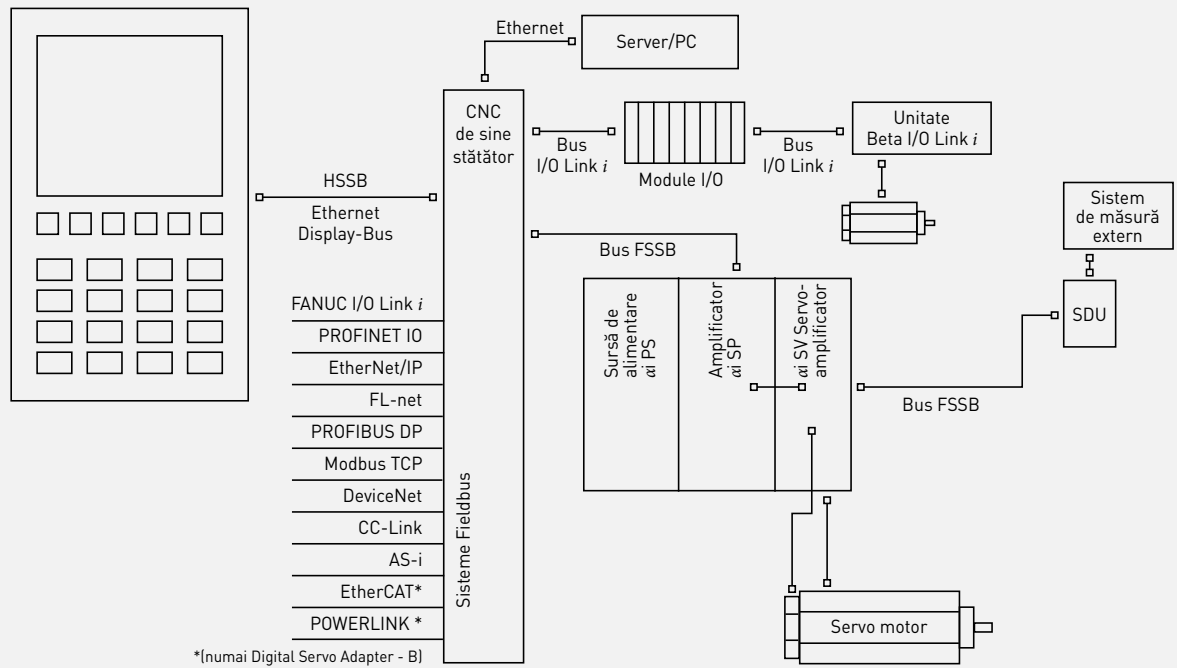
SOLUȚII FLEXIBILE LA PACHET

FANUC oferă toate componentele principale pentru utilajul controlat de CNC: comenzi numerice CNC, motoare și amplificatoare, într-un pachet personalizat și ușor de instalat pentru nevoile dvs.. Toate componentele sunt dezvoltate și realizate intern. Rezultatele sunt o fiabilitate funcțională superioară și cele mai înalte niveluri de disponibilitate a mașinilor – cu un timp mediu între defecțiuni de peste patruzeci și șapte de ani*, ceea ce generează un cost total al deținerii mașinilor extrem de redus.

*pentru seriile Oi-D/F

**Toate componentele
au calitate 100% FANUC**





Avantajele pentru dumneavoastră:

- componente care se potrivesc perfect
- toate cu calitate 100% FANUC
- fiabilitate maximă pentru toate piesele
- înaltă compatibilitate cu versiunile anterioare și cu cele ulterioare, pentru fiabilitate planificată pe termen lung
- un singur partener solid pentru toate componentele

Flexibilitate unică

Numai FANUC vă oferă comenzile numerice CNC în două versiuni generale: montate pe LCD, ca o soluție compactă, cu mai puțin spațiu consumat și mai puțin hardware sau ca o soluție de sine stătătoare. Avantajul: flexibilitatea înaltă a designului mașinii dvs.

Sisteme versatile pentru magistrale de comunicație Fieldbus

- FANUC I/O Link i
- PROFINET IO
- EtherNet/IP
- FL-net
- PROFIBUS DP
- Modbus TCP
- DeviceNet
- CC-Link
- AS-i
- EtherCAT
- POWERLINK (numai pentru Digital Servo Adapter - B)



CNC DE ÎNALTĂ PERFORMANȚĂ, PENTRU MAȘINI-UNELTE COMPLEXE



Caracteristici cheie:

- până la 96 de axe, 24 de arbori principali și 15 căi CNC
- prelucrare pe 5 axe simultan
- prelucrare compusă prin frezare/strunjire sau strunjire/frezare
- funcții integrate extinse pentru întreținerea preventivă
- funcție de siguranță cu dublă verificare integrată
- programare în atelier cu iHMI sau MANUAL GUIDE *i*
- controlul coliziunilor prin funcția 3D Interference Check
- funcții de compensare dinamică pentru cea mai mare precizie
- compensare pe 5 axe a punctului central al sculei, de mare viteză și netezime
- control prin învățare / prelucrare cu cicluri de mare viteză
- PMC integrat de mare viteză
- prelucrare la viteză mare
- interfață grafică iHMI pentru operare intuitivă extrem de ușor de utilizat
- funcții de personalizare incluse
- pachetele și kiturile combină funcții opționale pentru scopuri specifice

Aplicații:

- frezare
- strunjire
- rectificare
- ștanțare
- laser
- danturare

Seria CNC 30i/31i/32i-MODEL B Plus

Comenzile numerice din seria FANUC 30i / 31i / 32i-model B Plus sunt ideale pentru utilajele foarte complexe, cu multe axe, și cu multe cerințe privind prelucrarea cu precizie înaltă și la viteză mare. Hardware-ul și software-ul inovator asigură cele mai bune performanțe, cea mai mare precizie și cea mai bună calitate a suprafeței.

MODEL DE BAZĂ PENTRU APLICAȚII MULTIPLE DE CONTROL



Caracteristici cheie:

- până la 12 axe, 6 arbori principali și 2 căi de prelucrare CNC
- până la 2 căi suplimentare pentru alimentatoare "Loader"
- prelucrare simultană pe 4-axe și pe 3+2 axe
- gata de folosire cu pachetul software integrat
- raport excelent performanță-cost
- funcție FANUC de siguranță cu dublă verificare integrată
- programare în atelier cu iHMI, MANUAL GUIDE *i* sau TURN MATE *i*
- funcții de personalizare incluse
- PMC integrat de mare viteză
- pachet de prelucrare la viteză mare și calitate înaltă
- maximum 400 blocuri program procesate anticipat
- operabilitate, posibilitate de întreținere, rețea și funcții PMC comune cu
- interfață grafică iHMI oferă o operare intuitivă extrem de ușor de utilizat

Aplicații:

- frezare
- strunjire
- rectificare
- ștanțare
- danturare

CNC Seria 0i-MODEL F Plus

CNC Seria 0i-MODEL F Plus oferă soluția de bază simplă și ideală pentru multiple aplicații de control. Gata de folosire, se laudă cu un hardware de ultimă generație și cu un pachet complet de software standard. Pentru a maximiza productivitatea mai multor aplicații, se poate personaliza cu ușurință, cu ajutorul unui set de funcții suplimentare. Combinând valoarea imbatabilă de achiziție cu performanțele și cu fiabilitatea fără egal, include elemente și funcții asociate de regulă sistemelor de înaltă performanță.

CNC PENTRU CONTROLUL MIȘCĂRII ȘI DIVERSE APLICAȚII



Caracteristici cheie:

- până la 32 de axe și 4 căi de prelucrare CNC
- gata de folosire cu pachetul software integrat
- funcție FANUC de siguranță cu dublă verificare integrată
- funcții suplimentare pentru personalizarea simplă
- PMC integrat de mare viteză
- funcție CAM
- combinație perfectă pentru controlul presiunii și al poziției

Aplicații:

- ambalare
- manipulare
- împachetare
- debitare
- presare
- ștanțare
- îndoire
- filare
- sudarea prin fricțiune

Power Motion *i*-MODEL A Plus

FANUC CNC Power Motion *i*-A Plus este ideal pentru controlul eficient al mișcării și pentru o gamă largă de aplicații, de la poziționare până la interpolarea axelor în căi multiple.

SISTEME SERVO PENTRU APLICAȚII DE MARE VITEZĂ ȘI PRECIZIE RIDICATĂ



Caracteristici cheie:

- DSA-B - permite acționarea motoarelor FANUC cu orice controler de la terți (NC, PLC, bazat pe PC)
- integrare ușoară cu tehnologia și aplicația existentă (de exemplu, mașină de turnare prin injecție mașină de presat, mașină de presat cu matriță, presă de îndoit, mașină de testare, portal sau orice mașină de frezat, strunjire, rectificare)
- până la 16 axe per DSA maxim controlate
- acceptă profilul de control CiA402, inclusiv SyncManager
- compatibil cu întreaga gamă de motoare FANUC, cum ar fi servomotoare, motoare de ax principal (spindle), motoare de cuplu și motoare liniare
- utilizați orice motor din gama largă de motoare FANUC, de la servomotoare de la 0,2 Nm la 3000 Nm
- interfețe disponibile: EtherCAT, POWERLINK, intrare impuls, intrare analogică de tensiune

Digital Servo Adapter-MODEL B with EtherCAT

Adaptorul servo digital FANUC permite ca servomotoarele FANUC să fie acționate de la un controler captiv. Acest lucru este ideal pentru mașini industriale, cum ar fi prese servo, mașini de tăiat cu fir și mașini electrice de turnare prin injecție.

Funcții PMC								
Max. number of I/O	4096	4096	4096	4096	2048	2048	2048	4096
Numărul maxim de canale I/O Link <i>i</i>	2	2	2	2	2	2	2	2
Numărul maxim de canale PMC	5	5	5	5	3	3	3	5
Numărul maxim de pași	300 000	300 000	300 000	300 000	100 000	100 000	100 000	300 000
Funcții Bloc	•	•	•	•	•	•	•	•
Funcții CNC								
Verificare interferență 3D	•	•	•	•	-	-	-	-
Siguranță cu dublă verificare "Dual Check Safety"	•	•	•	•	•	•	•	•
Control Inteligent al mașinii	•	•	•	•	•	•	•	•
Repornire program/Repornire rapidă program	•/•	•/•	•/•	•/•	•/•	•/•	•/•	-
Nano-interpolare	•	•	•	•	•	•	•	•
Nano-netezire	•	•	•	•	-	-	-	-
Tehnologie de prelucrare pentru suprafață fină	•	•	•	•	•	•	•	-
Previzualizare avansată AI/Control contur AI	•	•	•	•	•	•	•	•
Macro Executor/C-Executor/FANUC Picture/FOCAS	•/•/•/•	•/•/•/•	•/•/•/•	•/•/•/•	•/•/•/•	•/•/•/•	•/•/•/•	•/•/•/•
MANUAL GUIDE <i>i</i> / MANUAL GUIDE 0 <i>i</i>	•	•	•	•	•/•	•/•	-/-	-
Funcții scule/Sistem de gestionare a sculelor	•/•	•/•	•/•	•/•	-/•	•/•	-/-	•/-
Plan de lucru înclinat/Control punct central sculă	•/•	•/•	•/•	-	•/-	-	-	-
Prelucrare netedă simultană pe 5 axe	•	•	-	-	-	-	-	-
Compensarea erorilor/Compensarea erorilor volumetrice	•/•	•/•	•/•	•/-	•/-	•/-	•/-	•/-
Tehnologii								
Frezare	•	•	•	•	•	•	-	-
Strunjire	•	•	•	•	-	•	-	-
Rectificare	•	•	•	•	•	•	-	-
Ștanțare	•	-	•	-	-	-	-	-
Laser	•	-	•	-	-	-	*	-

Toate panourile și ecranele afișate sunt doar exemple.

CONFIGURAȚI-VĂ CNC-UL

Fiecare serie CNC FANUC oferă o gamă diversă de panouri și soluții de afișare. Avantajul dumneavoastră: o gamă largă de opțiuni de configurare pentru fiecare soluție specifică de prelucrare, oferind flexibilitate deplină pentru ideile dumneavoastră.

Alegeți dispozitivul de introducere manuală a datelor (tastatura MDI) pentru CNC, dintre un MDI de dimensiuni mici, un MDI de dimensiuni standard, un MDI cu 68 de taste sau cu tastatură completă, cu etichete pe taste fie în limba Engleză, fie simbolice, pentru diversele aplicații. În funcție de tip, dispozitivul are taste alfanumerice pentru introducerea programelor piesă, taste cu funcții - precum RESET, PAGE UP, PAGE DOWN, HELP - și taste de accesare meniuri, cum ar fi POS, PROG, SETARE OFFSET, pentru a comuta între diversele ecrane cu meniuri.

Noul Panou de Operare a utilajului (MOP) este prevăzut cu opțiuni suplimentare și îmbunătățite privind siguranța. Toate butoanele de pe acest panou de operare sunt prevăzute cu taste cu cablaj dublu și cu alte funcții de siguranță, cum ar fi comutatoarele de ajustare. Butoanul pentru oprirea de urgență "ESP" integrat sporește siguranța, în caz de urgență. Prin intermediul FANUC I/O link i, panoul operator comunică cu sistemul CNC, fiind astfel integrat cu ușurință în sistemul de siguranță cu dublă verificare FANUC Dual Check Safety. Ca și predecesorul său, inovatorul MOP echipat cu funcții de siguranță are părțile superioare ale tastelor interschimbabile, permițând o dispunere personalizată a tastelor



UNITATEA DE AFIȘARE

Unitatea de afișare LCD standard produsă de FANUC este disponibilă în 2 versiuni principale:

Modelul LCD cu unitatea CNC montată fizic direct în spatele panoului LCD sau ca unitate de afișare de sine stătătoare separată, conectată la CNC prin intermediul unui cablu de fibră optică.

Modelele de ecrane LCD standard sunt disponibile cu mărimea diagonalei de la 10,4" până la 19", cu și fără panou tactil. Afișajele LCD cu panou tactil pot fi folosite fără tastaturi și butoane suplimentare și pot furniza mici și inteligente soluții HMI pentru utilajele compacte.

Unitatea de afișare LCD standard afișează conținutul ecranelor, inclusiv pentru aplicațiile HMI personalizate din CNC. Sau se poate alege un ecran LCD cu PC care asigură procesare și stocarea la nivelul unității de afișare.

FANUC iHMI - SIMPLU. EFICIENT. INTUITIV.

Interfața grafică FANUC iHMI a fost concepută pentru a fi extrem de ușor de folosit. Pictogramele intuitive ale meniurilor, designul cu vizibilitate sporită și elementele de animație elimină bătăile de cap la operațiile de prelucrare complexe, facilitând astfel accesarea celor mai sofisticate programe și funcționalități. În ciuda modernizării, utilizatorii vor descoperi totuși că experiența cu FANUC le este familiară.

Diverse cicluri

- strunjire
- frezare
- măsurare

Ecranul de operare

Simplu

Operare simplă de-a lungul fluxului de procese, prin integrarea a trei ecrane:



Prietenos

Ajută la depanare - rezolvarea problemei cu o singură oprire

Grafica

Pictograme intuitive și design cu vizibilitate sporită, cu elemente de animație

Funcția de siguranță cu dublă verificare DCS

Funcția de siguranță cu dublă verificare "Dual Check Safety"(DCS) certificată de FANUC asigură un nivel înalt al siguranței operatorului, în timpul operațiilor cu aparaturile de protecție deschise și fără a opri alimentarea electrică. În cazul unei funcționări anormale, FANUC DCS oprește imediat alimentarea circuitelor de forță, pentru a proteja operatorul, permițând astfel o repornire rapidă a mașinii-unealtă. Sunt disponibile funcții speciale, pentru a simplifica realizarea documentației utilajului, cum ar fi funcționarea în modul de testare pentru siguranță cu dublă verificare.

Beneficiile pentru dumneavoastră:

- siguranță operatorului
- sunt necesare mai puține circuite de siguranță externe
- reducerea costului general al soluției privind siguranța
- certificare pentru a corespunde standardelor actuale privind siguranța



Manager de scule
Gestionarea uniformă a informațiilor despre sculele

Înregistrator de date
Investigarea cauzei unei probleme în timpul prelucrării

Vizualizator de manuale
Întotdeauna consultați manualul utilajului



Evitarea coliziunilor utilajului
Modelare, împiedicarea interferențelor și ajutor la CNC înainte de prelucrare

Manager de întreținere
Urmărirea CNC-ului și a pieselor utilajului și setarea alertelor pentru momentul înlocuirii pieselor de schimb

Vizualizator servo
Măsoară și afișează diferite tipuri de date servo din CNC

Manager scule

Gestionarea uniformă a informațiilor despre scule

- până la 1000 de scule cu opțiune de management al sculelor
- până la 1024 seturi de scule cu opțiune de mana+C273+C278
- până la 1000 de scule atunci când opțiunea CNC nu este activă
- date de catalog disponibile pentru aproximativ 2000 scule
- format VERICUT (fișier TLS) CAM/software de simulare compatibil cu datele privind sculele

Înregistratorul de date

Investigați cauza problemei în timpul prelucrării

- cantitate de date pe secundă sub 64 KB
- Tipuri de date:
- poziția axelor
 - stare CNC
 - date PMC
 - date variabile macro
 - informații despre servo / ax principal "spindle"
 - informații operaționale
 - informații despre alarme etc

Vizualizatorul de manuale

Consultați întotdeauna manualul mașinii

- adăugați manualele MTB și clasificați-le într-un grup arbitrar
- folosiți formate de fișiere multiforme
- (HTML, TXT, PDF)
- afișați manuale în funcție de setarea limbii din CNC
- capacitatea memoriei pentru manuale este limitată la 500 MB

Evitarea coliziunilor utilajului

Modelează, previne interferențele și adaosurile la CNC înainte de prelucrare

- starea de coliziune poate fi confirmată grafic
- poziții prognozate pentru o detectare sigură și precisă a coliziunii
- bazat pe CAS-ul CGTech Co (software pentru evitarea coliziunilor)
- timp maxim de prognoză de până la 600 msec
- creați modele 3D ale mașinii pe PC
- create 3D models of the machine on a PC

Vizualizator servo

Măsurăți și afișați diferite tipuri de date

- datele servo și ale axului "spindle", de ex. poziția, viteza și cuplul
- date PMC
- informații despre starea CNC, de ex. numărul programului, codurile M / S / T
- analizează mișcările axelor în timpul operării al CNC
- optimizează program CNC pentru a reduce timpii ciclului
- monitorizează starea mașinii prin măsurători periodice

Managerul de mentenanță

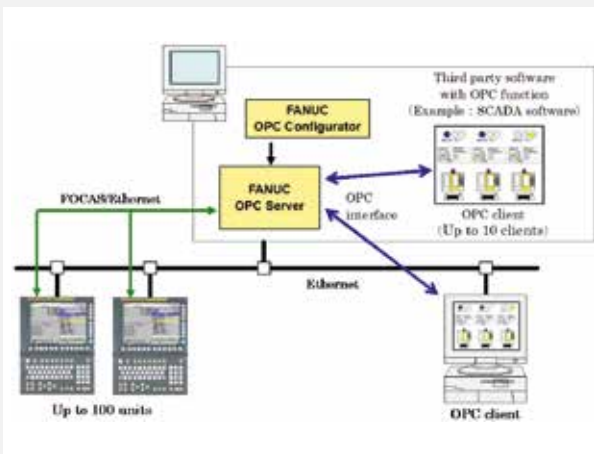
Observați CNC-ul și piesele mașinii și setați alerta pentru timpul de înlocuire al pieselor de schimb

- se specifică timpul de utilizare, cantitatea de mișcare, contorul PMC etc.
- adăugați o valoare maximă de 100 de articole pentru monitorizare
- min. 1 sec de monitorizare
- economii de timp de o oră sau mai mult
- este ușor de adăugat elementul original de monitorizare și informațiile de notificare

INSTRUMENTE SOFTWARE INTELIGENTE ORIGINALE DE LA FANUC



Conectivitate și instrumente de dezvoltare



SERVER OPC

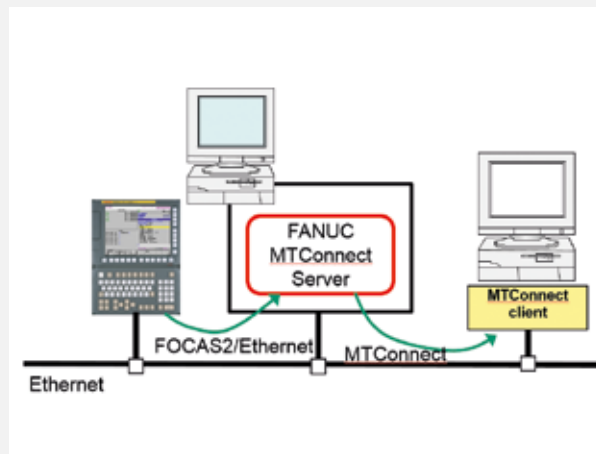
OPC este un standard de comunicare pentru automatizări industriale. Serverul FANUC OPC este un software de aplicație pentru PC-uri echipate cu sisteme de operare Windows® care convertește protocolul de comunicare între OPC și FOCAS. Dispozitivele cu funcționalitate client OPC pot comunica cu CNC-urile FANUC prin intermediul acestui software.

Beneficii

- Conectare ușoară la un software de aplicație de la terți dezvoltatori, software care are funcționalitate OPC

Detalii

- Suportă standardul OPC-UA
- Suportă standardul OPC-DA 3.0, 2.0 și 1.0a
- Citește și scrie datele PMC
- Un PC poate comunica cu până la 100 de unități CNC
- CNC-ul poate comunica cu un PC prin Ethernet încorporat sau Fast Ethernet/Ethernet or Fast Ethernet

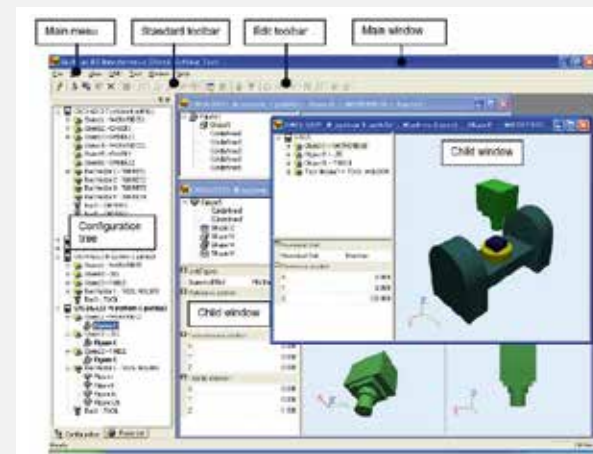


SERVER MTCONNECT

MTConnect este un protocol pentru extragerea datelor de la echipamentele din fabrici, cum ar fi mașinile-unelte, de către aplicațiile client utilizate pentru analiza și monitorizarea datelor. Cu FANUC MTConnect Server, puteți citi datele de la mașinile unelte echipate cu CNC-uri FANUC. MTConnect Server colectează date de la CNC-uri și PMC-uri și le oferă aplicațiilor client prin intermediul protocolului MTConnect. Opțiunea "MTConnect Server Function" este necesară pe CNC pentru a utiliza acest software.

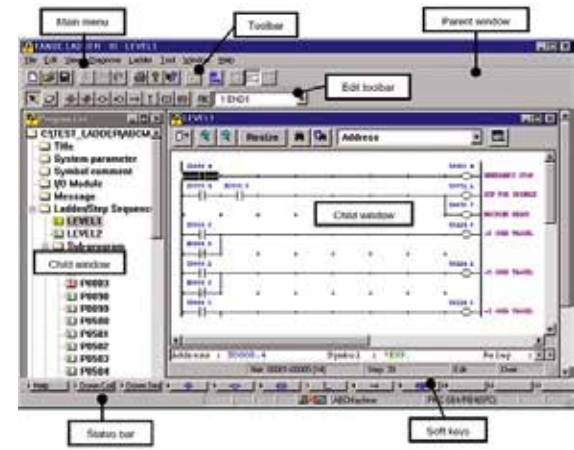
Beneficii

- Citiți datele de la CNC-urile FANUC și PMC-urile prin MTConnect
- Utilizați aplicațiile client de pe piață care necesită MTConnect



INSTRUMENTUL SOFTWARE PENTRU CONFIGURAREA FUNCȚIEI INTEGRATE DE MONITORIZARE INTERFERENȚĂ 3D

Această aplicație Windows® permite setarea funcțiilor din seria 30i/31i Built-In 3D Interference Check prin intermediul unui PC – inclusiv crearea, setarea și afișarea obiectelor 3D și a figurilor care reprezintă piesa prelucrată, a accesoriilor și a sculelor, a mișcării obiectelor și a setărilor axei și monitorizarea interferenței 3D în timp real legate de funcția încorporată 3D Interference Check. Beneficiile dvs.: Gestionarea simplificată a proiectului 3D Interference Check, importul simplu al formelor 3D pentru a accelera configurarea, mărirea eficienței în gestionarea setărilor mai multor utilaje și a proiectelor mari – și o pornire simplificată prin intermediul funcțiilor on-line.



FANUC LADDER-III

FANUC LADDER-III este sistemul de programare standard pentru crearea, afișarea, editarea, tipărirea, monitorizarea și depanarea programelor secvențiale "Ladder", ale PMC-ului integrat în CNC. Funcționează cu CNC GUIDE pe unul sau mai multe PC-uri și este ușor de conectat la CNC prin Ethernet.

MACRO EXECUTOR ȘI C-LANGUAGE EXECUTOR

Limbajul de programare pentru prelucrări sau pentru gestionarea utilajelor: Macro Executor transformă, încarcă și execută toate programele macro personalizate care pot fi apelate de un program pentru piese standard. Prin utilizarea funcționalității C-Language Executor ca limbaj de programare puternic pentru prelucrări sau pentru gestionarea utilajelor, puteți dezvolta funcții și programe care adaugă CNC-ului noi funcționalități, precum și funcții de control scrise în limbajul C și puteți modifica programele macro, astfel încât să se conformeze evoluției utilajului și a producției. De asemenea, sunt disponibile maximum două taskuri în timp real, pentru implementarea funcțiilor dependente critic de timp.

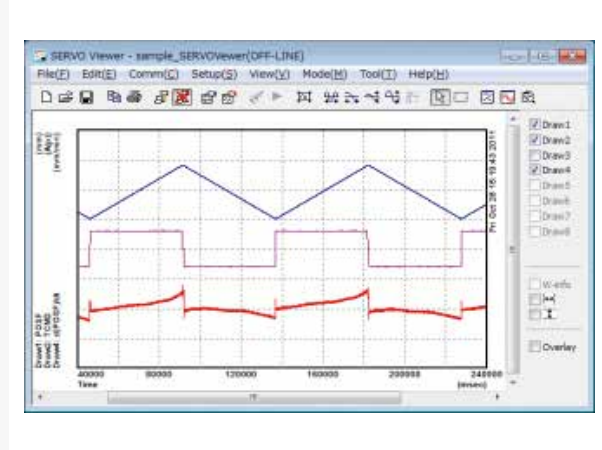


FANUC PICTURE

FANUC PICTURE asigură o modalitate simplă de a crea ecrane de operare și HMI personalizate, pentru procesele complexe și toate funcțiile și elementele instrumentelor software HMI moderne. Acceptă obiecte, animații, date și limbi multiple și conține un macrolimbaj pentru rularea rutinelor, în vederea efectuării taskurilor. Ecranele sunt compilate și stocate în memoria CNC Flash-ROM (FROM) sau în iHMI. Funcțiile personalizate scrise în C/C++ pot fi apelate din FANUC PICTURE. Avantaje: simplificarea muncii operatorului, scăderea erorilor de funcționare, facilitarea controlului asupra utilajului și a proceselor și creșterea generală a productivității

CNC GUIDE PENTRU FORMARE ȘI DEZVOLTARE

Reduceți costurile formării: CNC GUIDE asigură o funcționare realistă și un mediu de programare a pieselor, la doar o fracțiune din costul utilizării unei mașini-unelte de producție. Operatorii fac exerciții de învățare a programării convenționale în cod G, inclusiv a ciclurilor predefinite, a programelor macro și a programelor create cu FANUC MANUAL GUIDE *i*. Creați un mediu de dezvoltare software superior pentru CNC-urile FANUC! CNC GUIDE suportă secvențe PMC, emulează panoul operator FANUC standard cu taste ce pot fi personalizate. CNC GUIDE asigură un ajutor valoros pentru aplicațiile FANUC LADDER III, FANUC PICTURE, C-Language Executor și MACRO EXECUTOR.



SERVO VIEWER

SERVO Viewer este un software de aplicație pentru Windows® care permite măsurarea și afișarea diferitelor tipuri de date dintr-o mașină-unealtă cu un CNC FANUC. Este posibil să obțineți și să vizualizați date servo / arbore "spindle", cum ar fi poziția, viteza și cuplul, semnalele PMC sau informații despre starea CNC, cum ar fi numărul programului, numărul de ordine sau codurile M / S / T.

Beneficii

- Analiza mișcării axelor și comportamentului CNC-ului în operare
- Optimizați programul CNC pentru a reduce timpii ciclului
- Monitorizați starea aparatului prin măsurători periodice

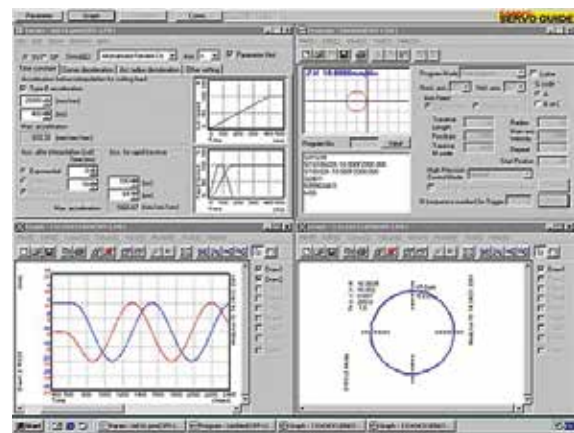
FOCAS LIBRARY

FOCAS (FANUC Open CNC API Specification) este protocolul utilizat pentru a interacționa cu CNC-ul FANUC prin intermediul unui PC extern. Biblioteca FOCAS cuprinde toate funcțiile necesare pentru dezvoltarea aplicațiilor Windows® care pot comunica cu un CNC FANUC prin Ethernet sau prin HSSB (fibră optică). Avantajele dvs.: Crearea unor funcții și a unor aplicații personalizate în Windows®, modificarea programelor macro astfel încât să urmeze evoluția utilajului și a producției și facilitarea accesului la multe resurse ale CNC-ului FANUC, în vederea creării unor aplicații avansate.

INSTRUMENTE SOFTWARE INTELIGENTE ORIGINALE DE LA FANUC



Instrument de optimizare

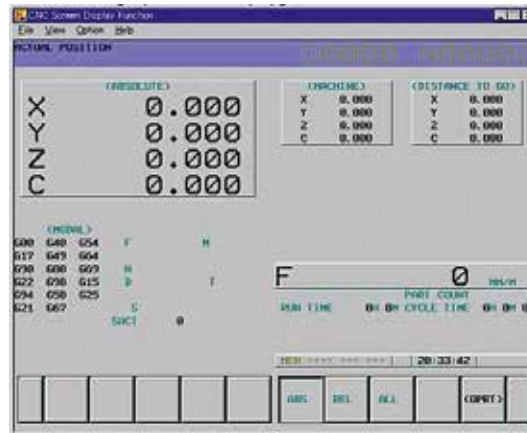


FANUC SERVO GUIDE

FANUC SERVO GUIDE este o aplicație Windows® pentru optimizarea rapidă și simplă a axelor principale și a axelor servo. Acest software asigură mediul integrat pentru testarea programelor, setarea parametrilor și măsurarea datelor, necesare optimizării în timp real a caracteristicilor axelor principale și a axelor servo. Conexiunea directă între PC și CNC este posibilă prin Ethernet.



Interfața CNC pentru operator pe PC

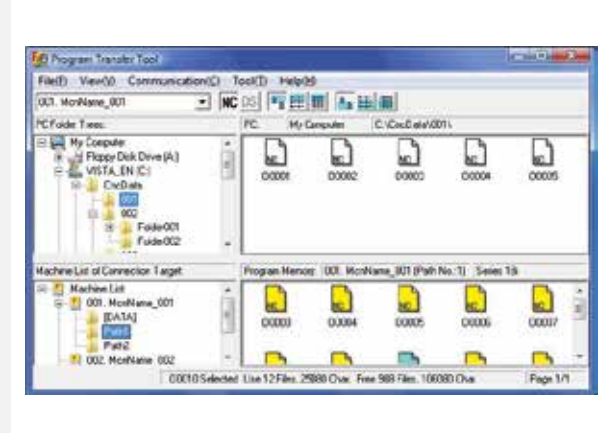


CNC SCREEN DISPLAY FUNCTION

Cel mai bun instrument pentru întreținere și configurare pe sisteme Open CNC: Simplificați accesul de pe PC la ecranul CNC și aveți un instrument eficient de întreținere de la distanță. Aplicația Windows® oferă o soluție directă pentru afișarea ecranelor CNC originale și a celor personalizate pe PC, care este conectat prin HSSB sau prin Ethernet. Funcția Screen Display nu necesită actualizarea funcțiilor CNC-ului sau personalizarea acestuia.



Instrumente pentru utilizatori

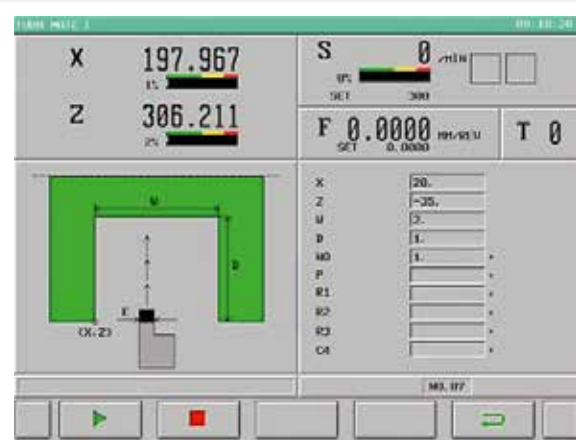


PROGRAM TRANSFER TOOL

Prin folosirea acestei aplicații Windows®, aveți posibilitatea de a gestiona programele, corecții de scule, variabile macro, originile piesă și managementul sculelor, prin simpla conectare a memoriei CNC-ului sau a serverului de date la un PC, prin Ethernet.

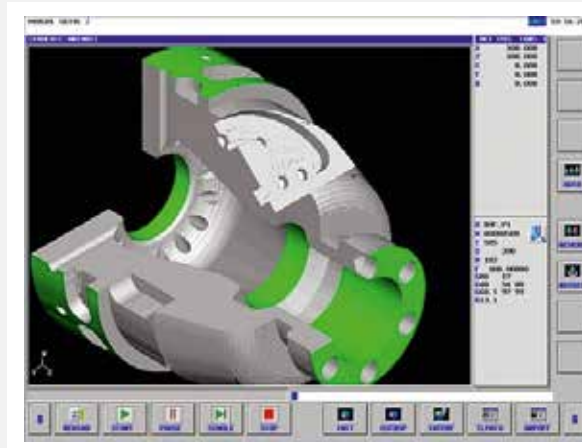


Instrumente de programare la nivel de atelier



TURN MATE *i*

Măriți productivitatea și flexibilitatea strungurilor cu ajutorul FANUC TURN MATE *i*, prin simplificarea programării pieselor! Funcția de software conversațional asistă funcționarea strungurilor simple - nu este necesară cunoașterea limbajului ISO Cod G pentru a programa prelucrarea pieselor, iar operarea este ușoară, cu ecrane clar amplasate.



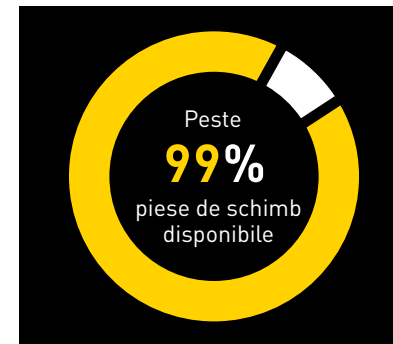
MANUAL GUIDE *i*

Creați programele pentru piese, de la desen la producție, în doar câțiva pași! MANUAL GUIDE *i* acceptă aplicații de prelucrare prin strunjire, prin frezare și compuse și poate fi folosit atât pe utilaje simple, cât și în procesele de prelucrare foarte avansate. Software-ul este construit conform formatului de cod standard CNC ISO și asigură o interfață grafică cu utilizatorul (GUI), cu pictograme prietenoase. Toate informațiile relevante sunt afișate pe un singur ecran CNC. Avantajele pentru dumneavoastră: programare asistată și conversațională a ciclurilor de prelucrare, programarea facilă a pieselor, simularea simplă - și o productivitate generală mai mare, prin reducerea timpului total, de la desenare la decupare.



PUNCTUL NOSTRU FORTE: SERVICE ȘI ASISTENȚĂ

Suportul intensiv pentru aplicații și serviciul clienți personalizat reprezintă principalele aspecte ale lumii FANUC - de la primul, până la ultimul pas. Echipa de service, cu înaltă calificare și dedicată, vă va ajuta să construiți și să operați cele mai eficiente utilaje. Întotdeauna flexibil, întotdeauna rapid, întotdeauna aproape. Cu ajutorul pachetelor de servicii speciale FANUC, puteți îmbunătăți și mai mult performanțele utilajelor dumneavoastră.



Peste
270
de filiale
în întreaga lume



ORI DE CÂTE ORI AVEȚI NEVOIE DE NOI: SUNTEM AICI

Prin cea mai mare rețea globală de filiale locale, de pe toate continentele, suntem întotdeauna prezenți ca să vă satisfacem cerințele, atunci când aveți nevoie de noi. Rapid și eficient - 24/7. Întotdeauna veți avea la dispoziție o persoană de contact locală, care vorbește limba dumneavoastră.



FANUC ACADEMY

Noi vă ajutăm să obțineți potențialul maxim al automatizărilor pe care le dețineți, sporind abilitățile angajaților dumneavoastră. Instructorii certificați FANUC îi formează în centrele noastre de instruire profesională complet echipate sau în incintele de care dispuneți, folosind atât module de instruire standard, cât și pachete de instruire personalizate, care să corespundă cerințelor specifice.

Vă optimizăm productivitatea.



Service First 

FANUC

Automation has a name.



SISTEME CNC

CNC-uri, acționări,
accesorii și
software

ROBOȚI

Roboți Industriali și
Roboți Colaborativi,
Accesorii și
Software

ROBODRILL

Centru de frezare
CNC

ROBOSHOT

Utilaj electric CNC
pentru turnare prin
injecție

ROBOCUT

Utilaj EDM cu fir
cu comandă CNC
integrală

IoT

Soluții
Industry 4.0

**Descoperiți cea mai
variată gamă de produse
de automatizarea
industrială din lume:**



WWW.FANUC.EU/RO